



PROIECT DE EXECUTIE

121-C-00-11-00702-00-R

**RECONSTRUIREA CENTRULUI DE
STUDII METALOGRAFICE UTM
IN CENTRU DE EXCELENTA IN TEHNOLOGII
INFORMATIONALE SI COMUNICATII**

COMPARTIMENT NR.3.1

REZISTENTA - EXTINDERE ETAJ TEHNIC

www.arcodc.com

(37322) 404-575 t.

(37322) 310-348 f.

(37369) 386-440 m.

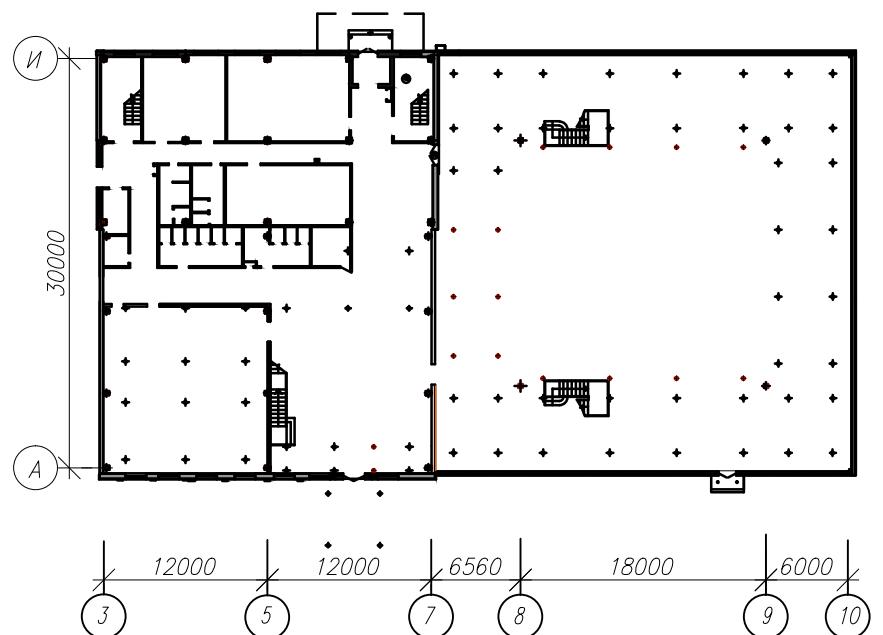
(37369) 886-638 m.

17/2 M. Costin Street,
Suite 500 Chisinau 2068,
Republic of Moldova

BENEFICIAR: UNIVERSITATEA TEHNICA A MOLDOVEI

CHISINAU 2016

Schema *cladirii*



Note generale

1. Coinform temei de proiectare si a certificatului de urbanism N: din beneficiarul a pus in sarcina proiectantului de a elabora documentatia de proiect privind reconstructia cladirii existente nefinalizate din strada Studentilor mun.Chisinau in scopul amplasarii bibliotecii cu mediateca pentru universitatea tehnica din Moldova.
 2. Cladrea existenta nefinalizata reprezinta o constructie din trei sectii: aripa stanga si aripa dreapta –constructie usoara din metal tip "Kuchebogck" cu inaltimea 6.0m cu dimensiunile in plan 30.0x30.0m.. Partea centrala e formata din doua constructii din beton armat prefabricat cu un nivel si cu doua nivele si separate cu rost antisismic. Constructia cu doua nivele e din elemente prefabricate din beton armat seria НИС-04. Constructia cu un nivel e din elemente prefabricate ser.1.423-3 ser.1.462.1-1/81. Fundatiile sub coloane–pahare monolite.
 3. Seismicitatea terenului su cladirii – 8grade.
 4. Ca pat de fundatie a cladirii existente serveste perna compactata din solul argilo– nisipos local.
 5. Reconstructia preconizata prevede urmatoarele:
 - replanificarea partiala a incaperilor;
 - amenajarea locala a nivelului doi in sala de citire a bibliotecii, in holul central si deasupra cazangeriei;
 - amenajarea scarii noi;
 - consolidarea golurilor noi formate si umplerea celor nefolosite;
 - amplasarea camerei de ventilare pe acoperisul cu 2 nivele a blocului central cu organizarea scarii de acces in ea;
 - consolidarea elementelor portante ale acoperisului (amplasarea contravintuirilor);
 6. Lucrările de reconstructie si consolidare a centrului de Excelenta in tehnologii informationale si comunicatii se executa in baza Raportului de expertiza 0422/05.04.16
 7. Drept cota conventionala 0.000 e primit nivelul sapei existente a etajului parter a cladirii ce corespunde cotei absolute 128.450 pe planul general.

Proiectul este elaborat cu respectarea documentelor in vigoare si asigura nivelul de calitate corespunzator exigentelor esentiale, inclusiv: A-rezistenta si stabilitatea, B-siguranta la exploatare, C-siguranta antiincendiara,

Inginier sef project Architect sef projec

/ N.Ciobanu /
/ I.Fremciuc /

Borderou piese desenate. Volumul Constructii din Beton Armat

acoperisul din metal tip "Кисловогск" categoric se interzice amplasat utilaj sau constructii suplimentare care aduc la torarea sarcinei initiale pe acest acoperis.

Desind din recomandatiile Raportului de expertiza se recomanda micsorat sarcina pe acoperis prin inlocuirea stratului din teramzit cu un strat din vata minerala.

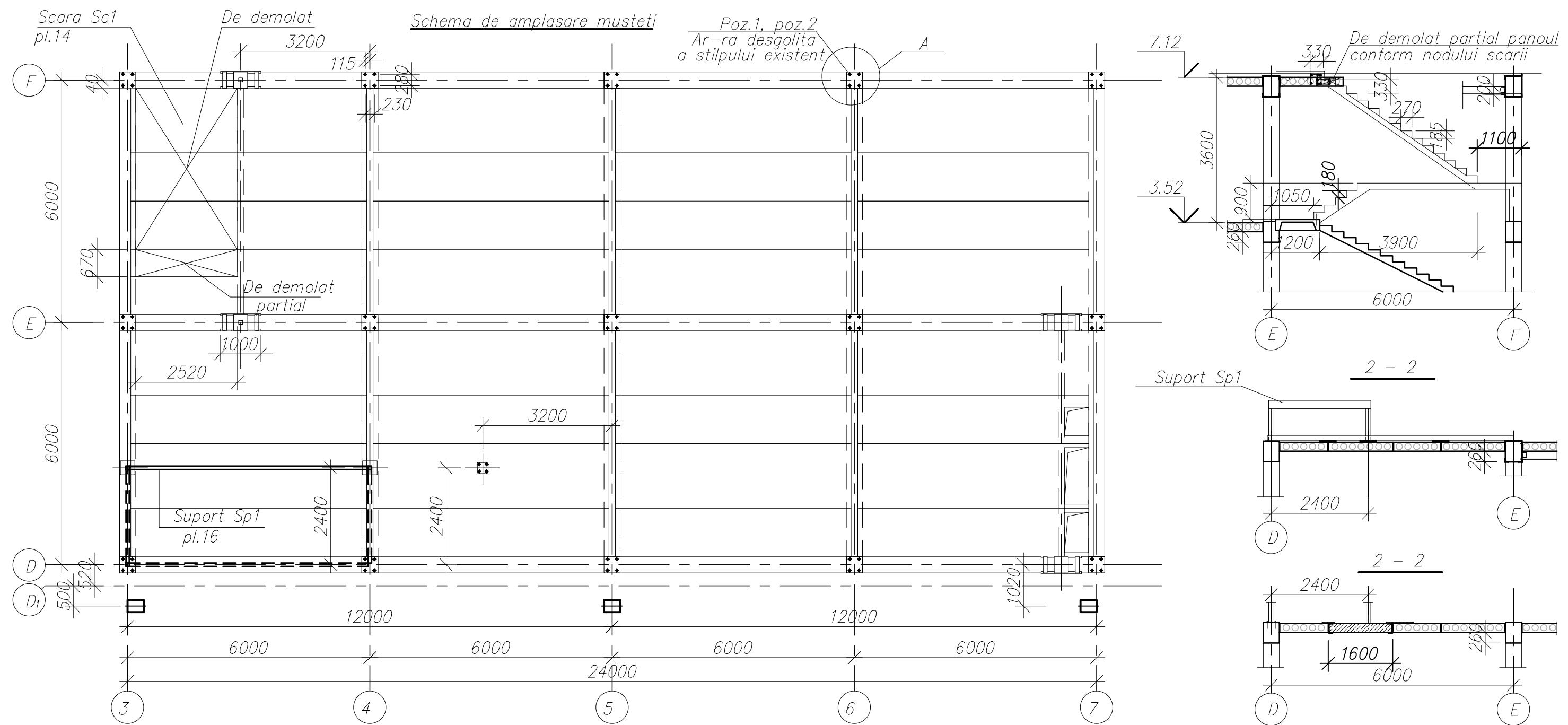
ASP Certificat seria 2014-P Nr.0950 el. 03.06.2014	Licenta seria A MMII Nr 034918 din 23.06.2010 prelungita pina la 22.06.2020
ISP Certificat seria 2013-P Nr.0800 el. 11.06.2013	

eficiar: Universitatea Tehnica a Moldovei (UTM)

121-C-00-11-00702-00-CBA

Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM în centr

				Beneficiar: Universitatea Tehnica a Moldovei (UTM)
				121-C-00-11-00702-00-CBA
				Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru de exelenta in texnologii informationale si comunicatiilor
ASP	I.Eremciuc			
ISP	N.Ciobanu		Faza	Plansa
Inginer	A. Sili		Planse	
		P.E.	1	
		Date generale	"ARCODEC-COM"	s.r.l.



Indicatii la executarea lucrarilor de reconstructie

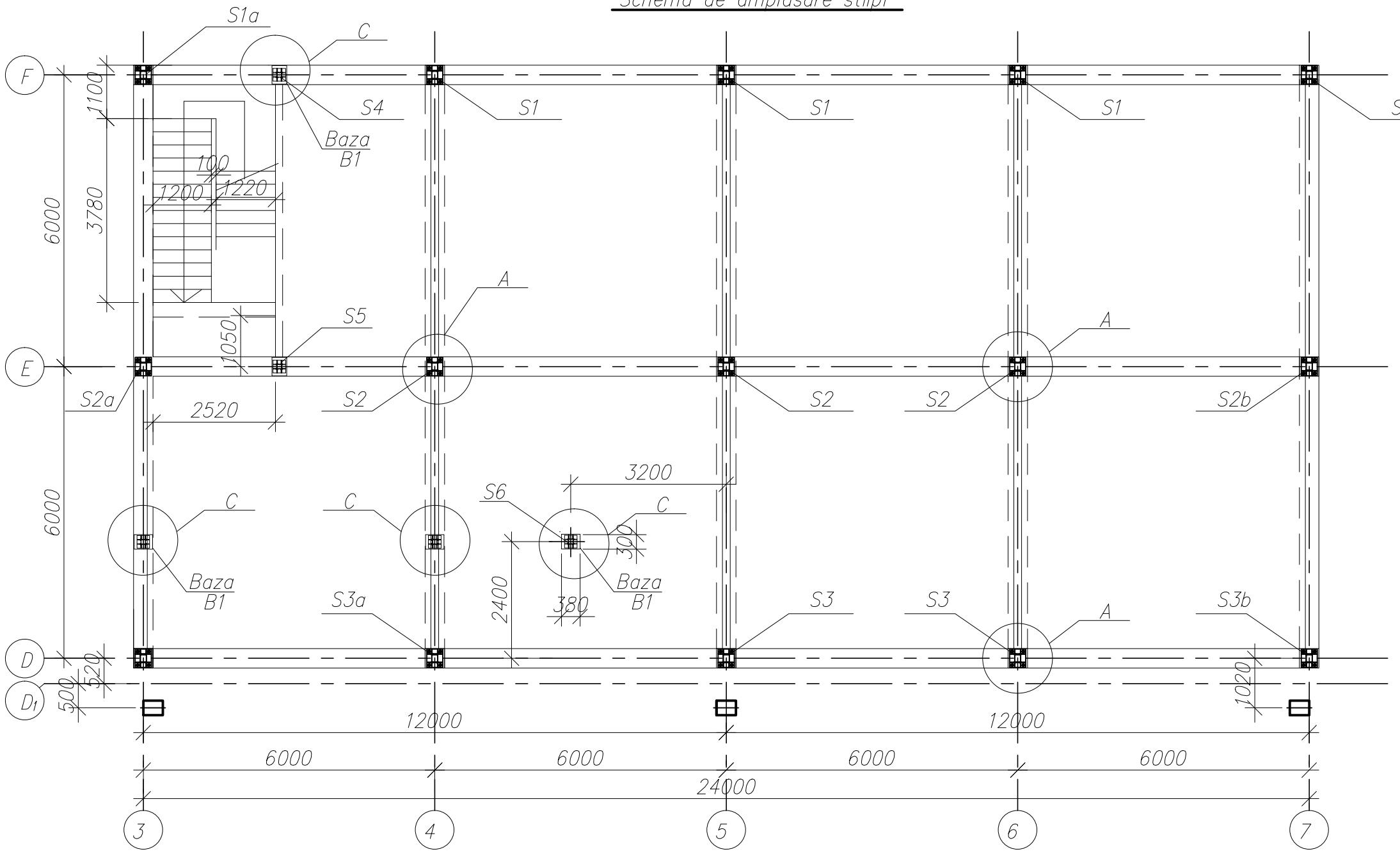
Varianta A

1. De demontat parțial acoperisul în locurile unde se vor monta stilpii.
 2. Aceste locuri de protejat temporar pentru a exclude patrunderea apei în construcția acoperisului.
 3. De sfredelit în coloane și de desgolit armatura existentă pentru amplasarea bazei Bz1 pe un strat de beton de fractie mică B20.
 4. De sudat armatura stilpilor de bază prin intermediu placutei 'ă' după ce s-au adus toate bazele la o cota unică.
 5. De montat stilpii metalici, barele, de sudat stilpii metalici de bază.
 6. De montat rilele acoperisului.

Decizia finală va fi primită după dezgolirea armaturii unui stilp, care va preciza necesitatea de modificare a bazei stilpilor metalici proiectați.

				121-C-00-11-00702-00-CBA
				<i>Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centrul de exelenta in texnologii informationale si comunicatii</i>
ASP	I.Eremciuc			
ISP	N.Ciobanu		Faza	Plansa
Inginer	A. Sili		P.E.	2
		<i>Indicatii la executarea lucrarilor de reconstructie.</i> <i>Schema de amplasare mustetii</i>		<i>"ARCODEC-COM" s.r.l.</i>

Schema de amplasare stilpi

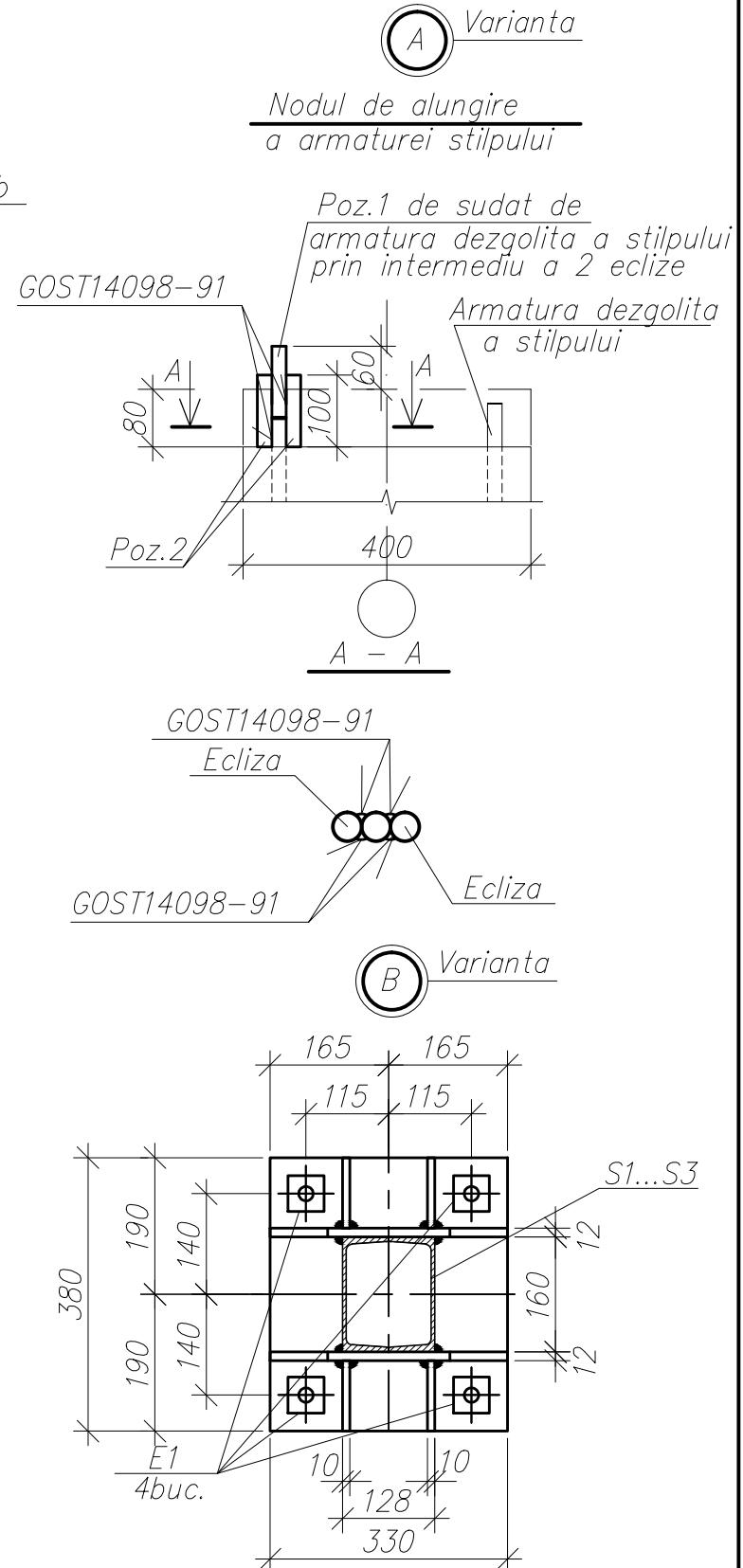


Specificatia la schema de amplasare elemente stilpi

Nr. original. Nr. schimbat	Indicatii	Denumiri	Can	Masa un. kg	Marca poz.	Indicatii	Denumiri	Can	Masa un. kg
							<u>Stilpi metalici</u>		
S1	pl.10	Stilp metalic S1	3	150.9	S4	pl.13	Stilp metalic S4	1	67.8
S1a	pl.10	idem S1a	1	140.1	S5	pl.13	idem S5	1	64.6
S1b	pl.10	idem S1b	1	140.1	S6	pl.13	idem S6	1	63.2
S2	pl.11	idem S2	3	153.4			<u>Detalii de jonctiune</u>		
S2a	pl.11	idem S2a	1	149.6	1	GOST 5781-82	Φ20AW L=120	60	0.3
S2b	pl.11	idem S2b	1	149.6	2	idem	Φ20AW L=100	120	0.25
S3	pl.12	idem S3	2	148.0	E1	Vezi nod A GOST19903-74*	—80x10 L=80	60	0.5
S3a	pl.12	idem S3a	1	144.2	B1	Vezi nod B Vezi nod C	—380x10 L=300	5	9.0
S3b	pl.12	idem S3b	1	144.2					

Note

Baza B1 in nodul C de instalat cu ajutorul ancorilor.



121-C-00-11-00702-00-CBA

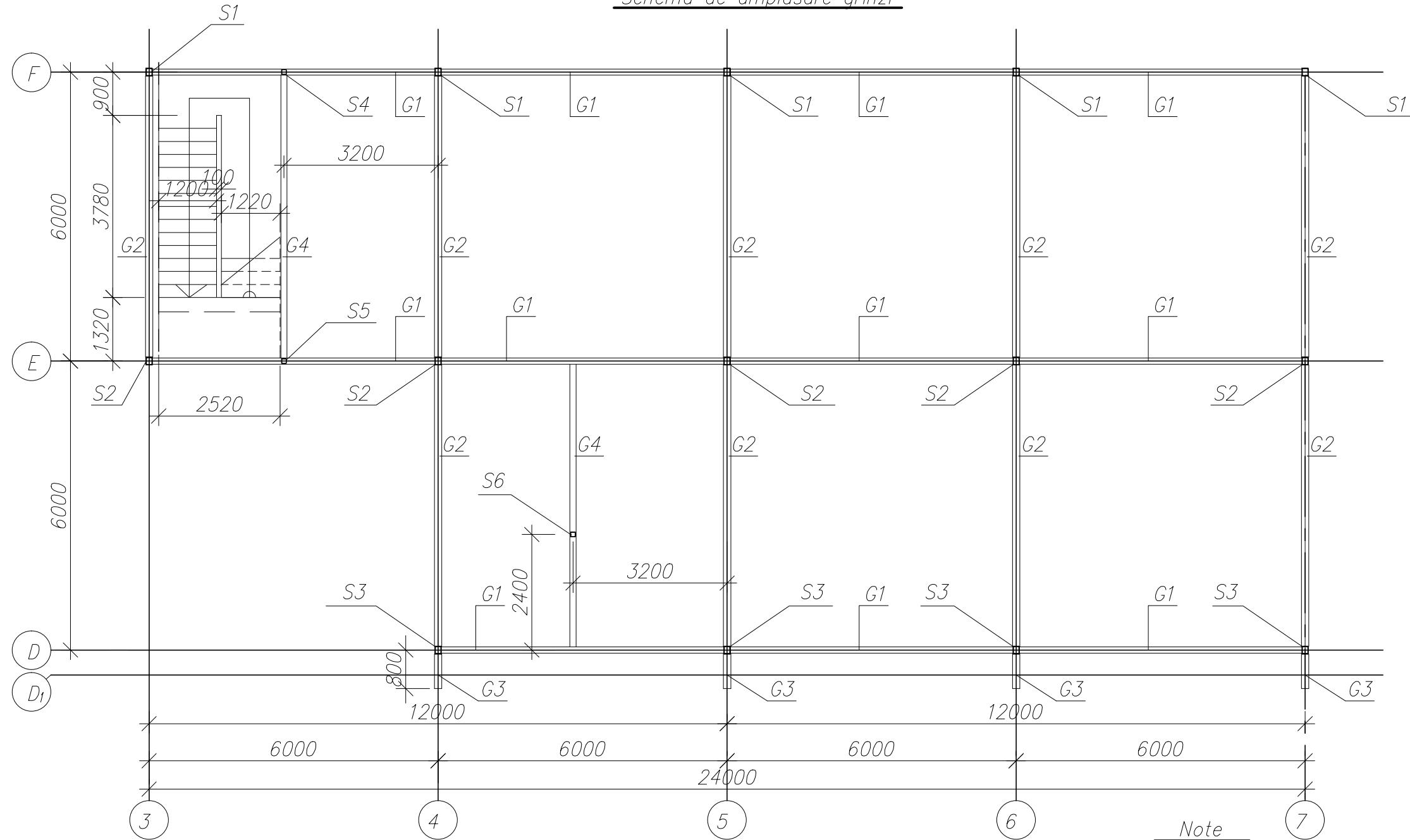
Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru
de exelenta in tehnologii informationale si comunicatii

ASP	I.Eremciuc	Faza	Plansa	Planse
ISP	N.Ciobanu	P.E.	4	
Inginer	A. Sili			

Schema de amplasare stilpi

"ARCODEC-COM" s.r.l.

Schema de amplasare grinzi



Specificatia la schema de amplasare elemente grinzi

Marca poz.	Indicatii	Denumiri	Can	Masa un. kg	Observ.
		<u>Grinzi metalice</u>			
G1	pl.5	2 [] 16 GOST 8239-89 L=5850	11	166.2	1828.2 kg
G2	pl.5	2 [] 20 GOST 8240-89 L=5800	9	213.5	1921.5 kg
G3	pl.5	2 [] 20 idem L=710	4	26.1	104.4 kg
G4	pl.5	2 [] 16 idem L=5860	2	166.4	332.8 kg
		<u>Detalii de jonctiune</u>			
a		— 80x6 GOST 19903-74*L=110	104	0.42	43.7 kg
b		— 80x6 idem L=140	80	0.53	42.4 kg

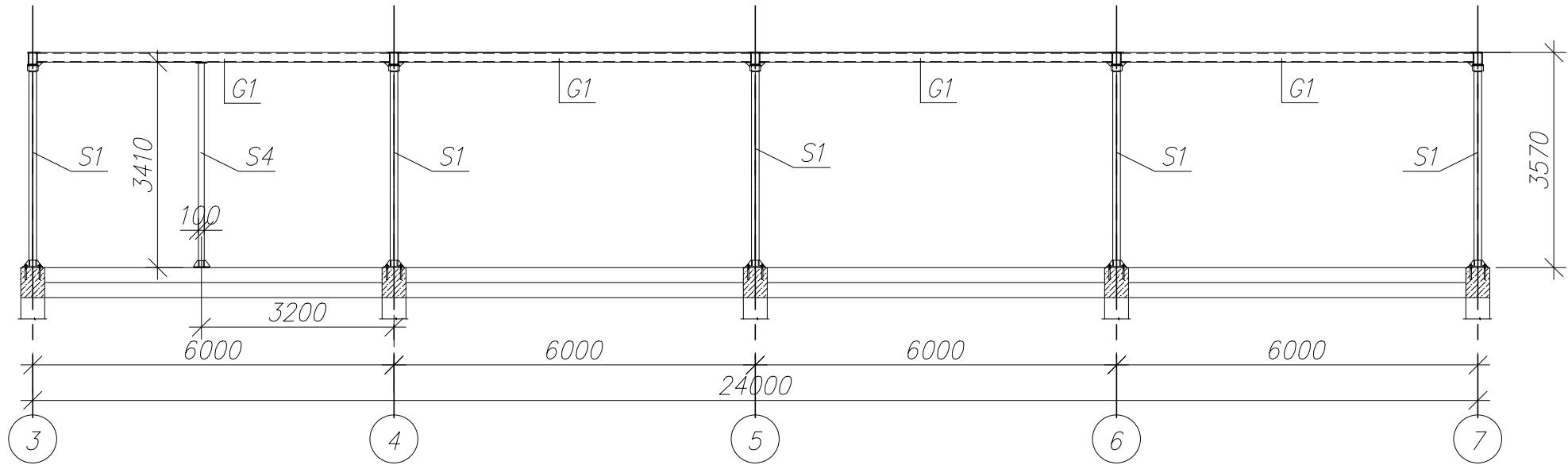
1. Elementele metalice de executat din metal C235.
 2. Elementele metalice se unesc intre ele prin sudura. Lungimea cordoanelor de sudura – pe perimetru elementelor suprapuse, inaltimea – 5mm dar nu mai mica decit cea mai mica grosime a elementelor sudate. Electrozii de tip 3-42A dupa GOST9466-75*.
 3. Suprafetele elementelor metalice de gruntuit (ПФ-21 ГОСТ25129-82) si de vopsit cu vopsea de ulei (ПФ115 ГОСТ6465-76) de 2 ori.

'21-C-00-11-00702-00-CBA

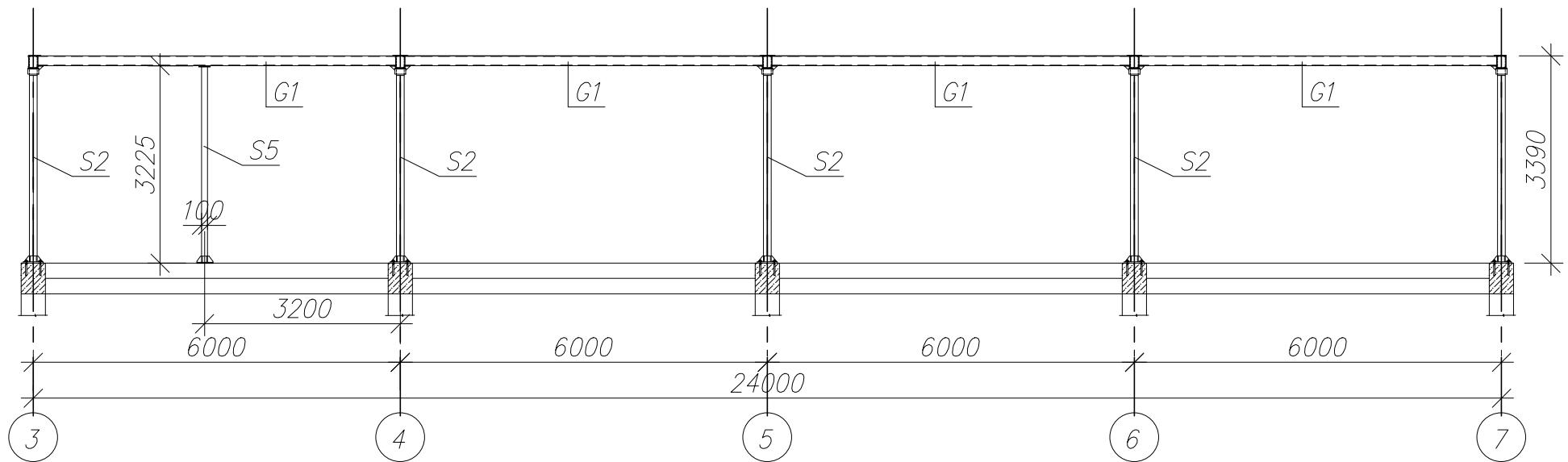
Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM în centrul de excelență în tehnologii informationale și comunicări

				121-C-00-11-00702-00-CBA
				Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centrul de exelenta in texnologii informationale si comunicatii
ASP	I.Eremciuc			
ISP	N.Ciobanu			Faza
Inginer	A. Sili		P.E.	Plansa
				Planse
			Schema de amplasare grinzi	"ARCODEC-COM" s.r.l.

Desfasurata elementelor scheletului metalic pe axa F



Desfasurata elementelor scheletului metalic pe axa E



Borderou piese

Poz.	Schita
E2	
E3	
E4	

Note

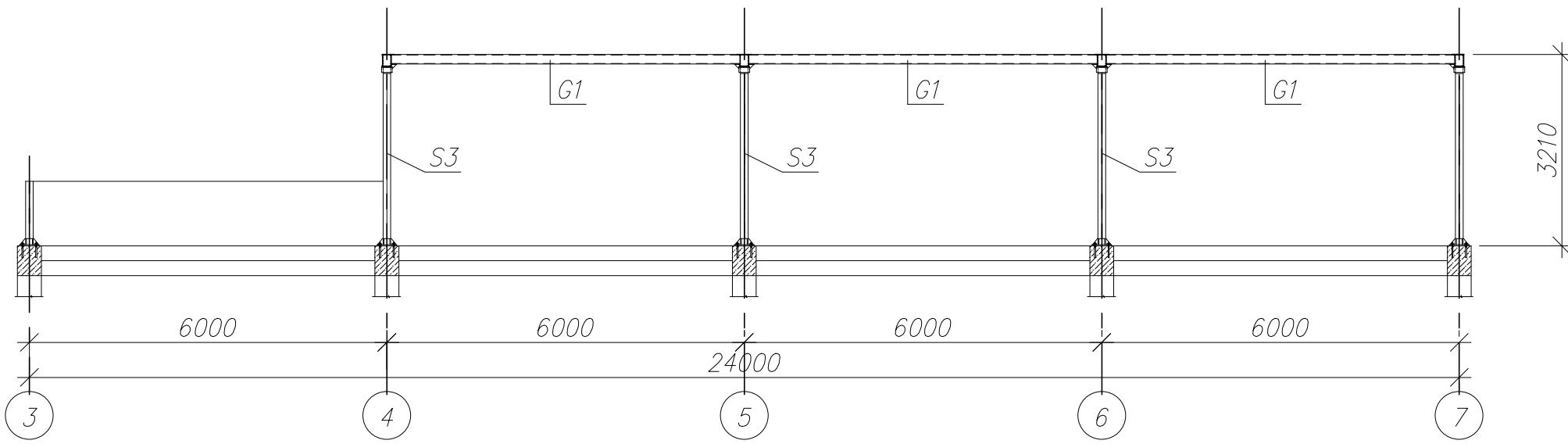
Specificatia la schema de amplasare elemente noduri

Nr.original. Nr.schimbat	Marca poz.	Indicatii	Denumiri	Can	Masa un. kg	Observ.
<u>Detalii de jonctiune</u>						
	E2	Vezi pl.6, pl.9	-120x8 GOST 19903-74*L=150	22	1.13	24.9 kg
	E3	Vezi pl.6, pl.9	-120x8 idem	L=280	5	2.11
	E4	Vezi pl.6, pl.9	-120x8 idem	L=440	9	3.32
	E5	Vezi pl.9	-80x8 idem	L=150	46	0.75
	E6	Vezi pl.7, pl.9	-80x8 idem	L=110	52	0.55

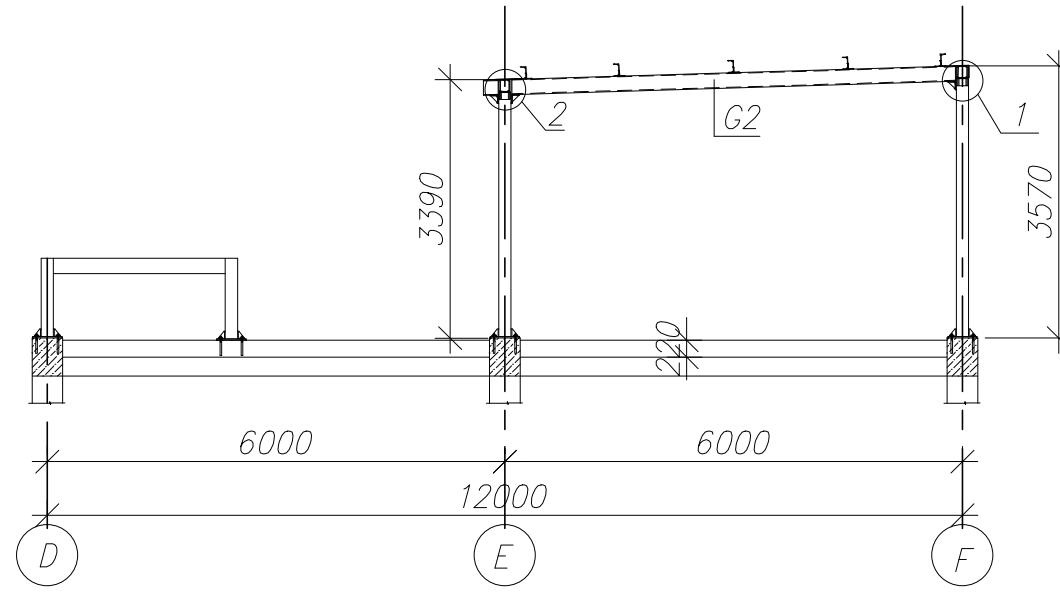
ASP	I.Eremciuc	121-C-00-11-00702-00-CBA		
ISP	N.Ciobanu	Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru		
Inginer	A. Sili	de exelenta in tehnologii informationale si comunicatii		
		Faza	Plansa	Planse
		P.E.	6	
		Desfasurata elementelor scheletului metalic pe axe E, F.		
		"ARCODEC-COM" s.r.l.		

Nr.original.	lscalitura	si data	Nr.schimbat

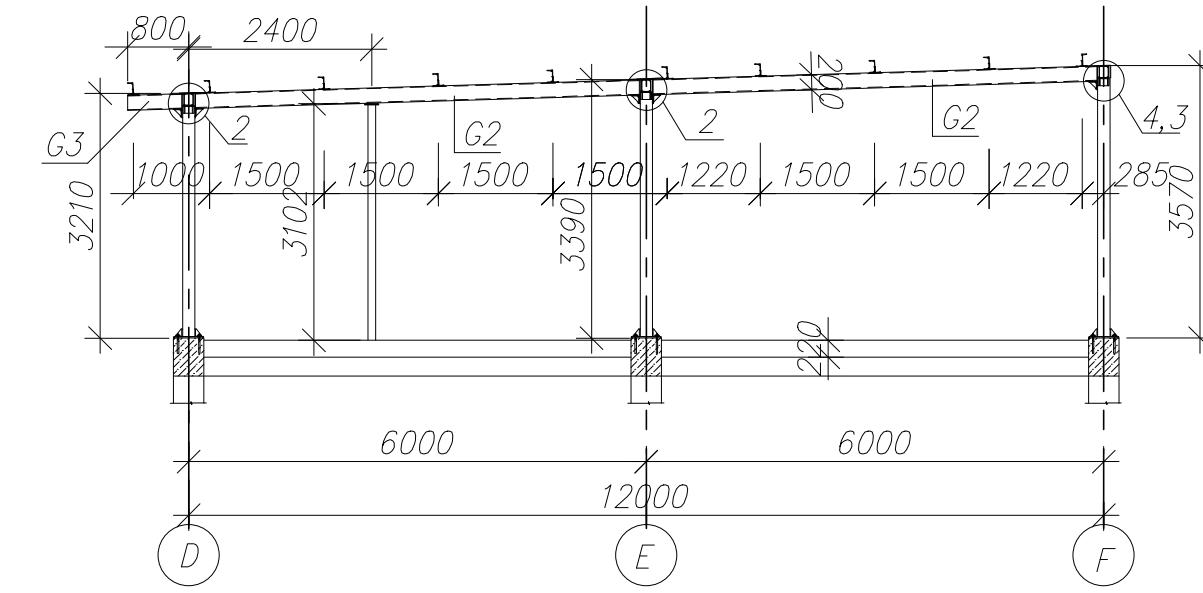
Desfasurata elementelor scheletului metalic pe axa D



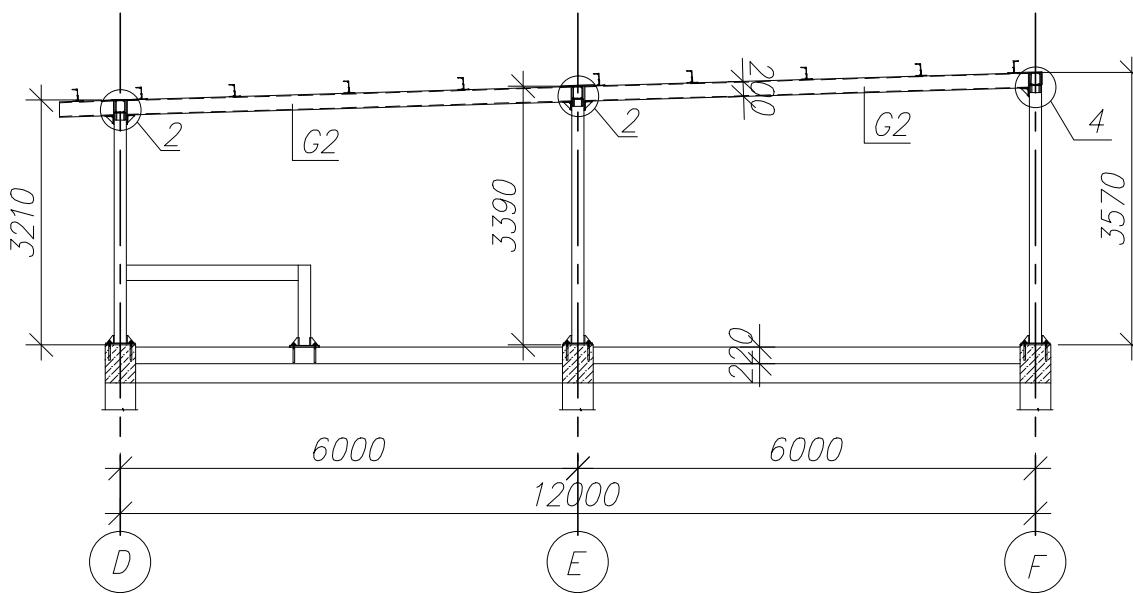
Desfasurata elementelor scheletului metalic pe axa 3



Desfasurata elementelor scheletului metalic pe axele 5, 6, 7

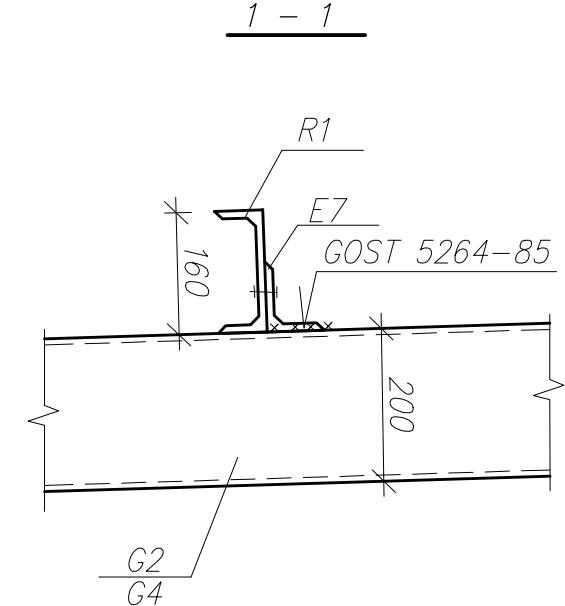
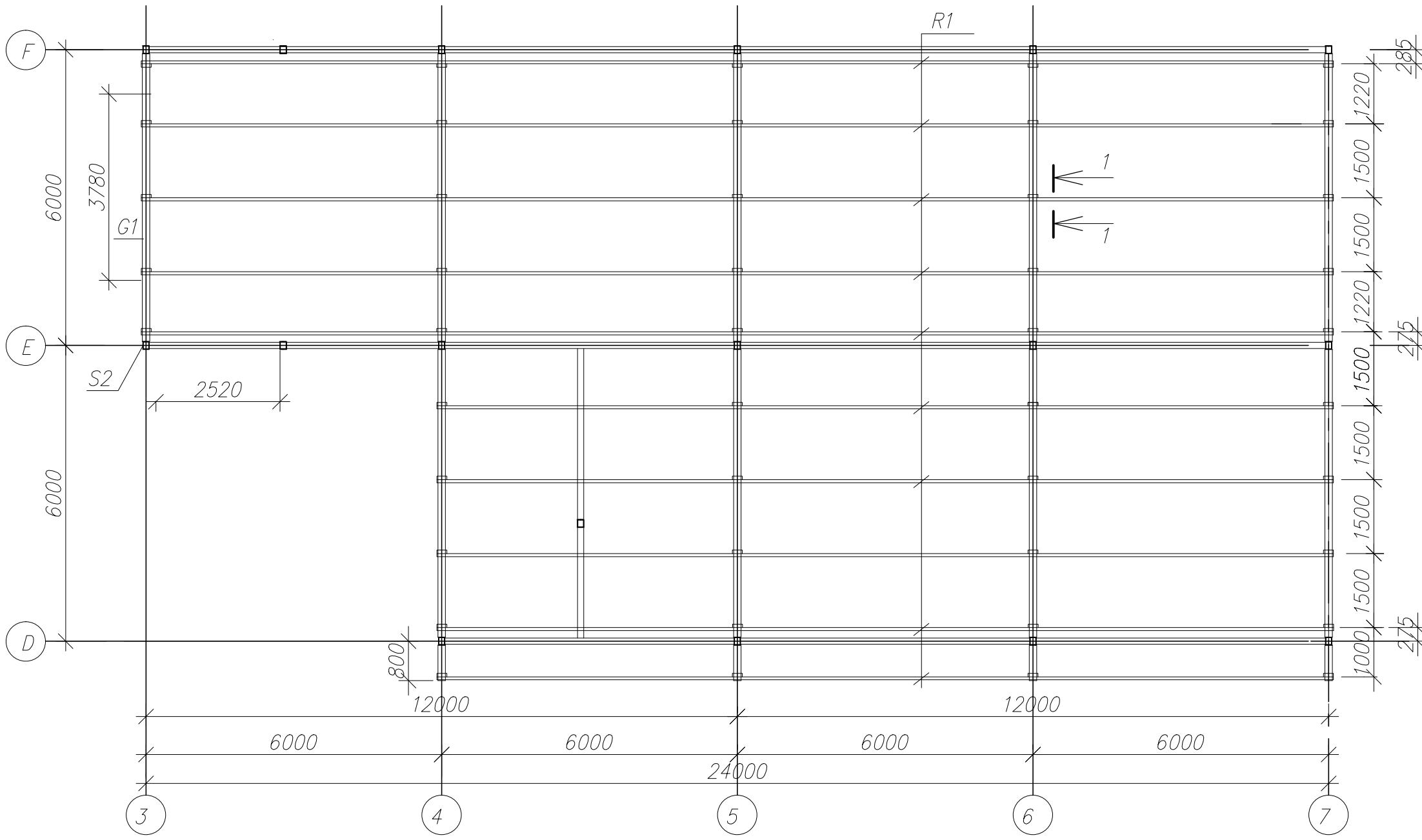


Desfasurata elementelor scheletului metalic pe axa 4



Desfasurata elementelor scheletului

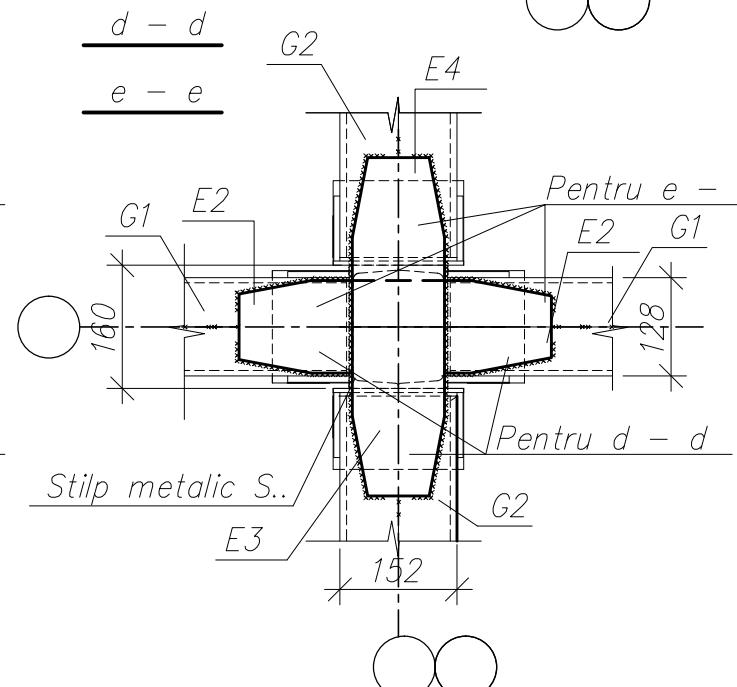
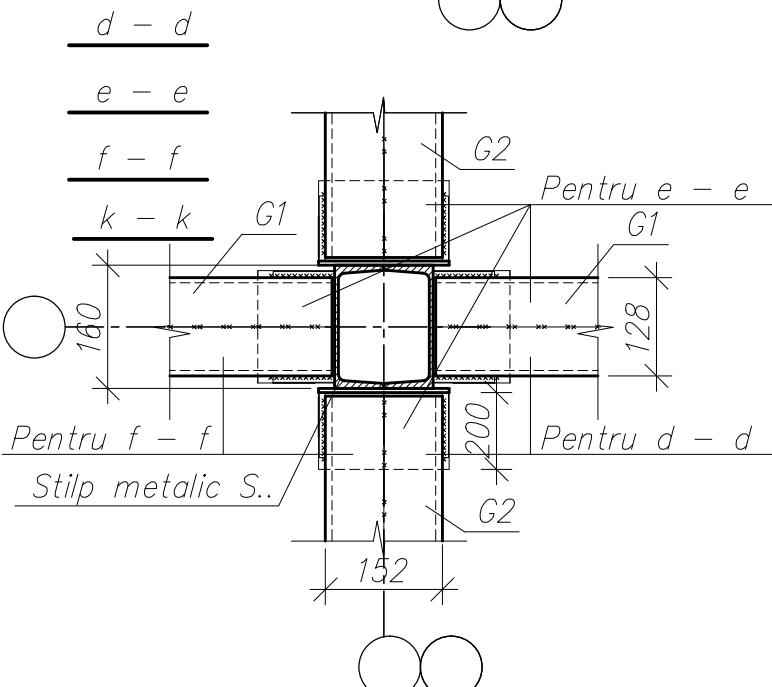
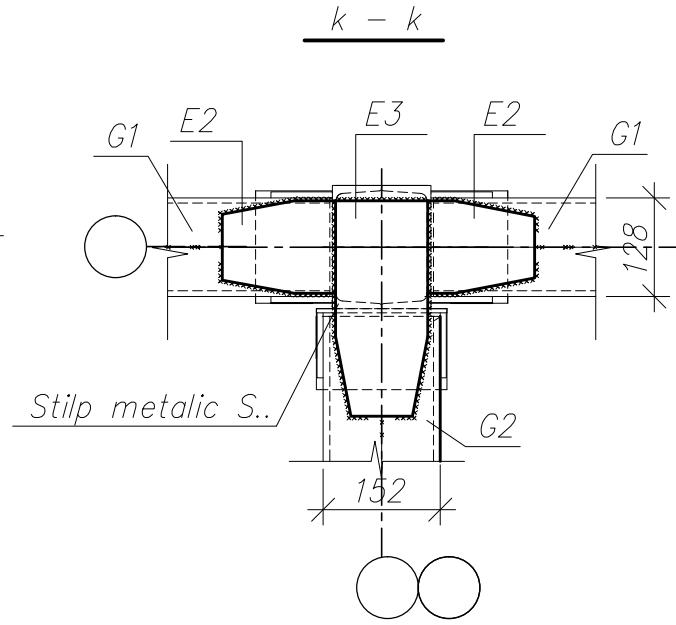
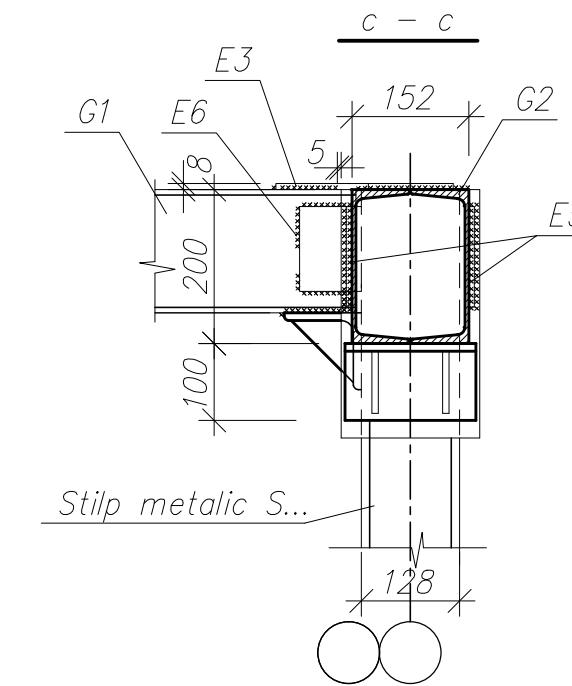
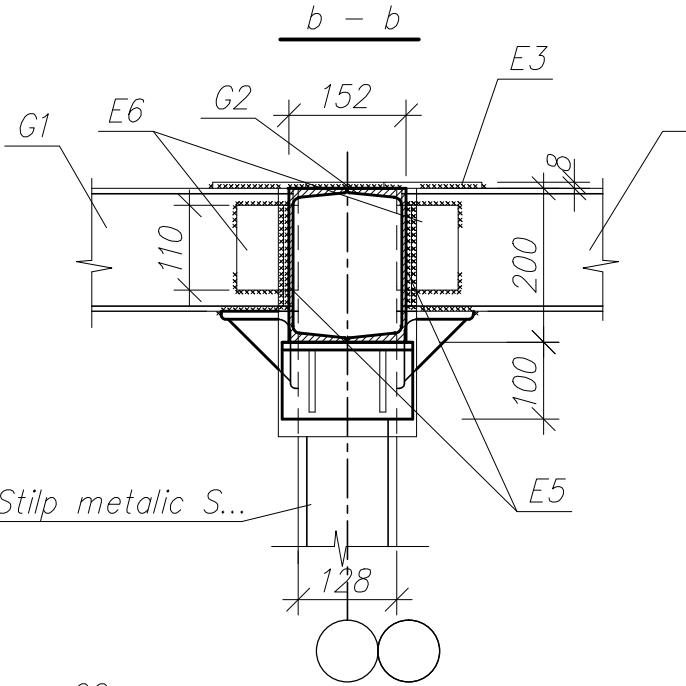
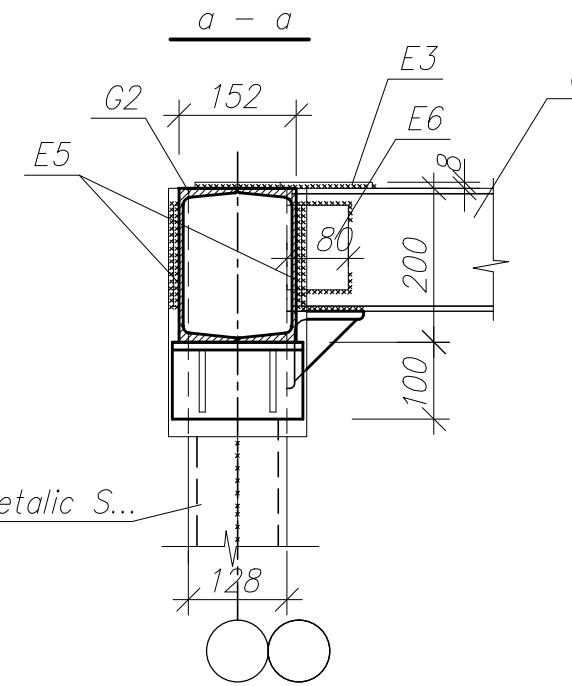
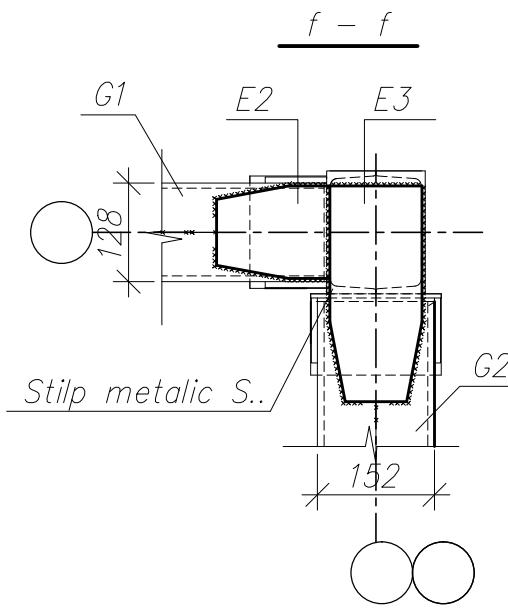
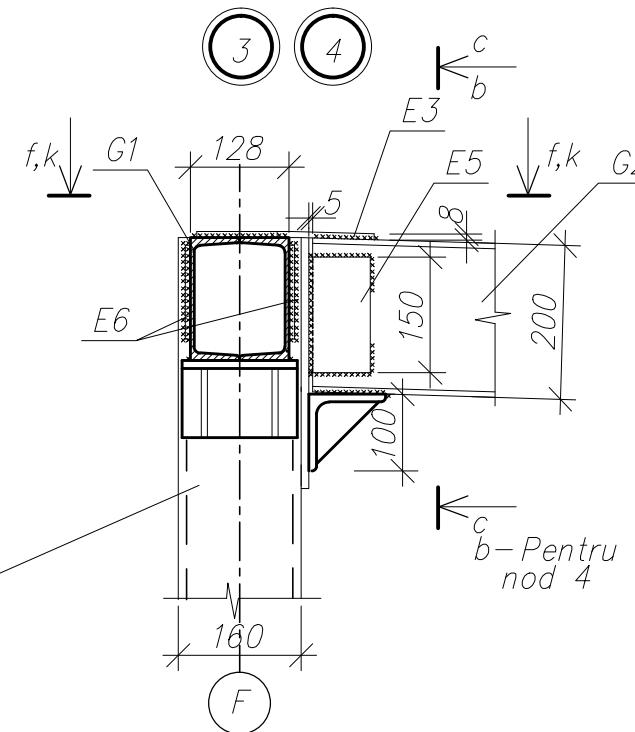
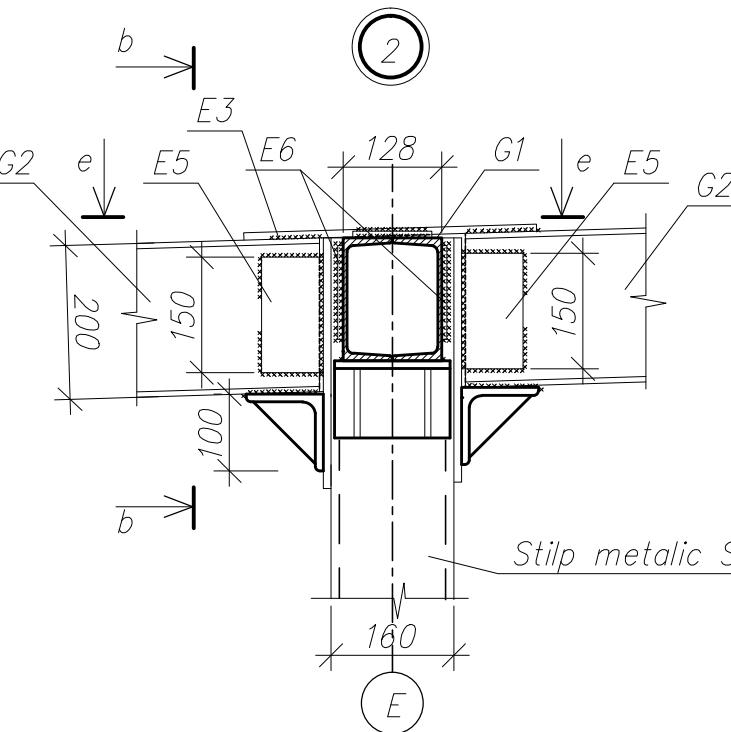
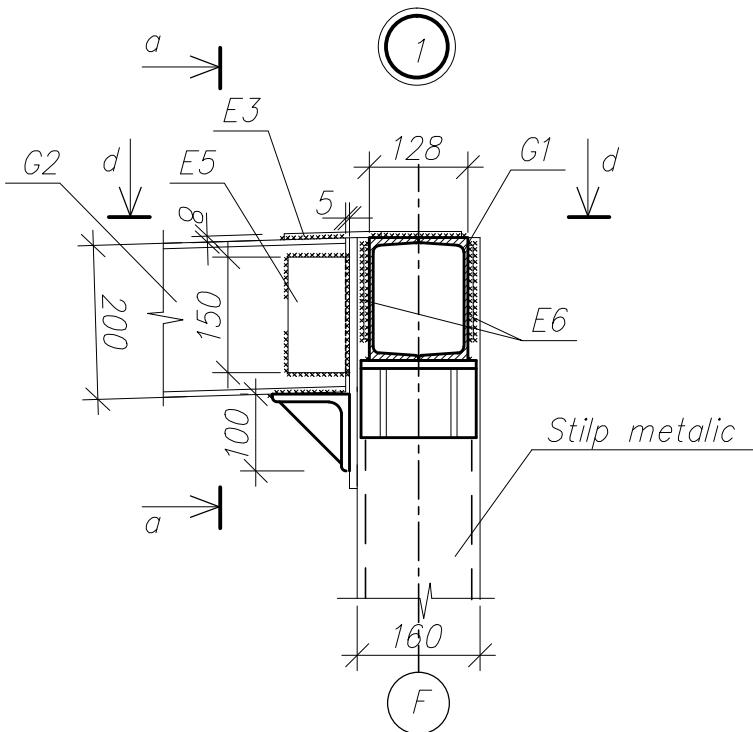
Schema de amplasare a riglelor acoperis



Specificatii la schema de amplasare a riglelor acoperis

Nr. original/ scadatura si data Nr. schimbat	Marca poz.	Indicatii	Denumiri	Can	Masa un. kg	Observ.
			<u>Rigla metalica</u>			
	R1		L16 GOST 8239-89 L=m.l.	215.0	14.2	3053.0 kg
			<u>Detalii de jonctiune</u>			
	E7	Vezi sec.1-1	L75x5 GOST 8509-86 L= 200	45	1.2	54.0 kg

ASP	I.Eremciuc			121-C-00-11-00702-00-CBA
ISP	N.Ciobanu			
Inginer	A. Sili			Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru de exelenta in tehnologii informationale si comunicatii
		Faza	Plansa	Planse
		P.E.	8	
		Schema de amplasare a riglelor acoperis	"ARCODEC-COM" s.r.l.	

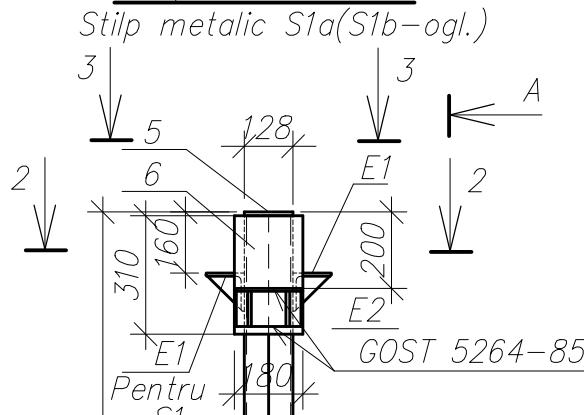


Nr.original.	Nr.schimbat		121-C-00-11-00702-00-CBA
			Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru de exelenta in tehnologii informationale si comunicatii
ASP	I.Eremciuc		
ISP	N.Ciobanu		
Inginer	A. Sili		
		Extindere etaj tehnic	Faza
			Plansa
			Planse
P.E.	9		

Schelet din metal.
Noduri.

"ARCODEC-COM" s.r.l.

Stilp metalic S1



Pentru S1

GOST 5264-85
100/300

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

128

3530

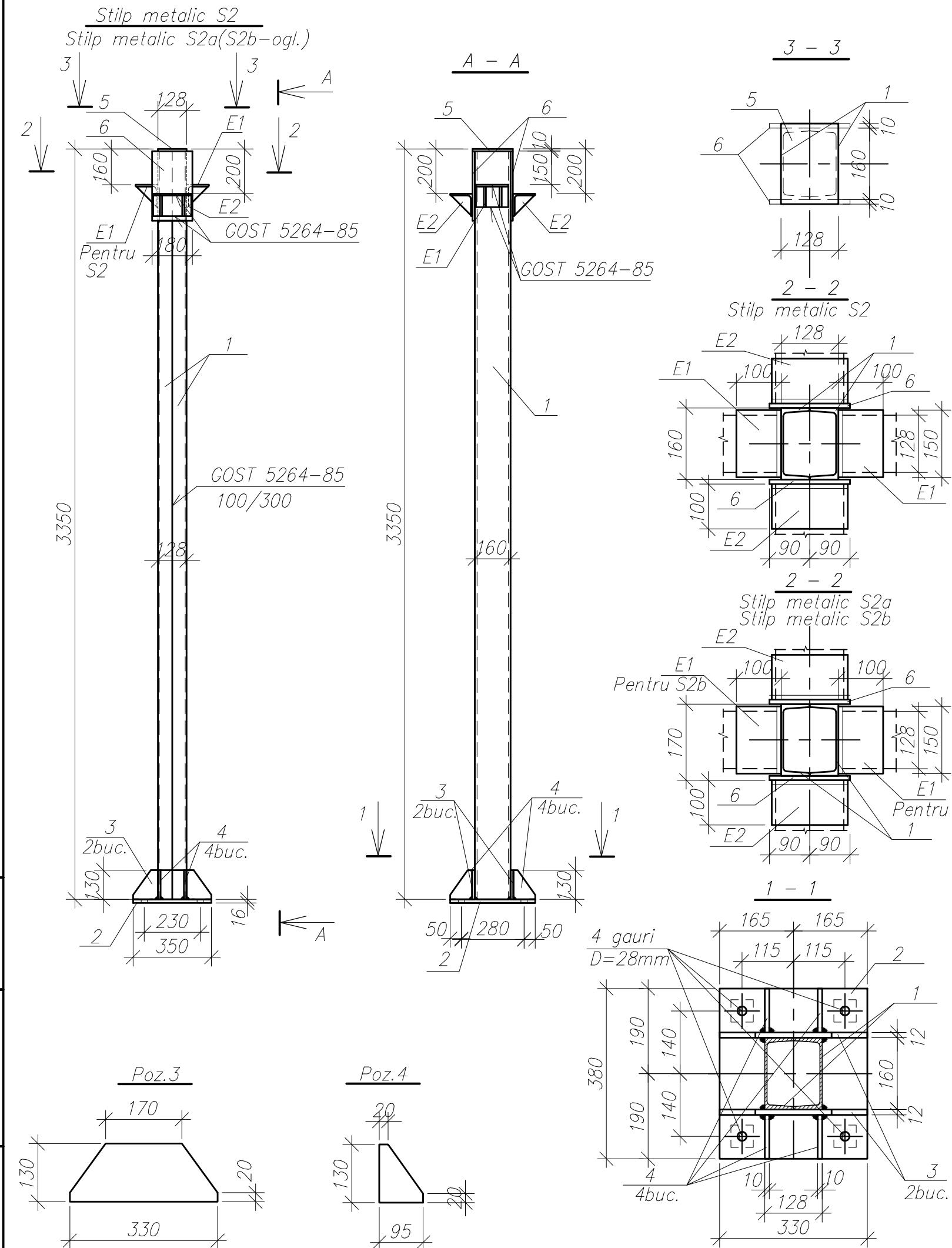
128

3530

128

3530

Form.	Zona	Poz.	Indicatii	Denumiri	Can.	Observ. Masa tot
				<u>Stilp metalic S2</u>	Masa totala	153.4 kg
FD	1			2 □ 16 GOST 8240-89 L=3340	1	94.9 kg
A3	2			— 330x16 GOST 19903-74* L=380	1	15.8 kg
A3	3			— 130x12 idem L= 330	2	8.1 kg
A3	4			— 95x10 idem L= 130	4	3.9 kg
A3	5			— 110x8 idem L= 170	1	1.2 kg
A3	6			— 180x8 idem L= 310	2	7.0 kg
A3	E1			Element metalic E1	2	7.2 kg
A3	E2			Element metalic E2	2	8.0 kg
				Metal topit 5%		7.3 kg
				<u>Stilp metalic S2a,S2b</u>	Masa totala	149.6 kg
				Poz.1...6 analogic stilpului S2		130.9 kg
A3	E1	pl.10		Element metalic E1	1	3.6 kg
A3	E2			Element metalic E2	2	8.0 kg
				Metal topit 5%		7.1 kg
				<u>Element E2</u>		4.0 kg
FD	a			L 100x10 GOST 8509-86 L= 170	1	2.7 kg
A3	b			— 90x10 idem L= 90	2	1.3 kg



121-C-00-11-00702-00-CBA

Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM în cadrul exelentei în tehnologii informaționale și comunicării

Specificatia elementelor metalice						
Form.	Zona	Poz.	Indicatii	Denumiri	Can.	Observ. Masa tot.
				<u>Stilp metalic S3</u>	Masa totala	148.0 kg
FD		1		2 □ 16 GOST 8240-89 L=3160	1	89.8 kg
A3		2		— 330x16 GOST 19903-74* L=380	1	15.8 kg
A3		3		— 130x12 idem L= 330	2	8.1 kg
A3		4		— 95x10 idem L= 130	4	3.9 kg
A3		5		— 110x8 idem L= 170	1	1.2 kg
A3		6		— 180x8 idem L= 310	2	7.0 kg
A3	E1		pl.10	Element metalic E1	2	7.2 kg
A3	E2		pl.11	Element metalic E2	2	8.0 kg
				Metal topit 5%		7.0 kg
				<u>Stilp metalic S3a,S3b</u>	Masa totala	144.2 kg
				Poz.1...6 analogic stilpului S3		125.8 kg
A3	E1		pl.10	Element metalic E1	1	3.6 kg
A3	E2		pl.11	Element metalic E2	2	8.0 kg
				Metal topit 5%		6.8 kg

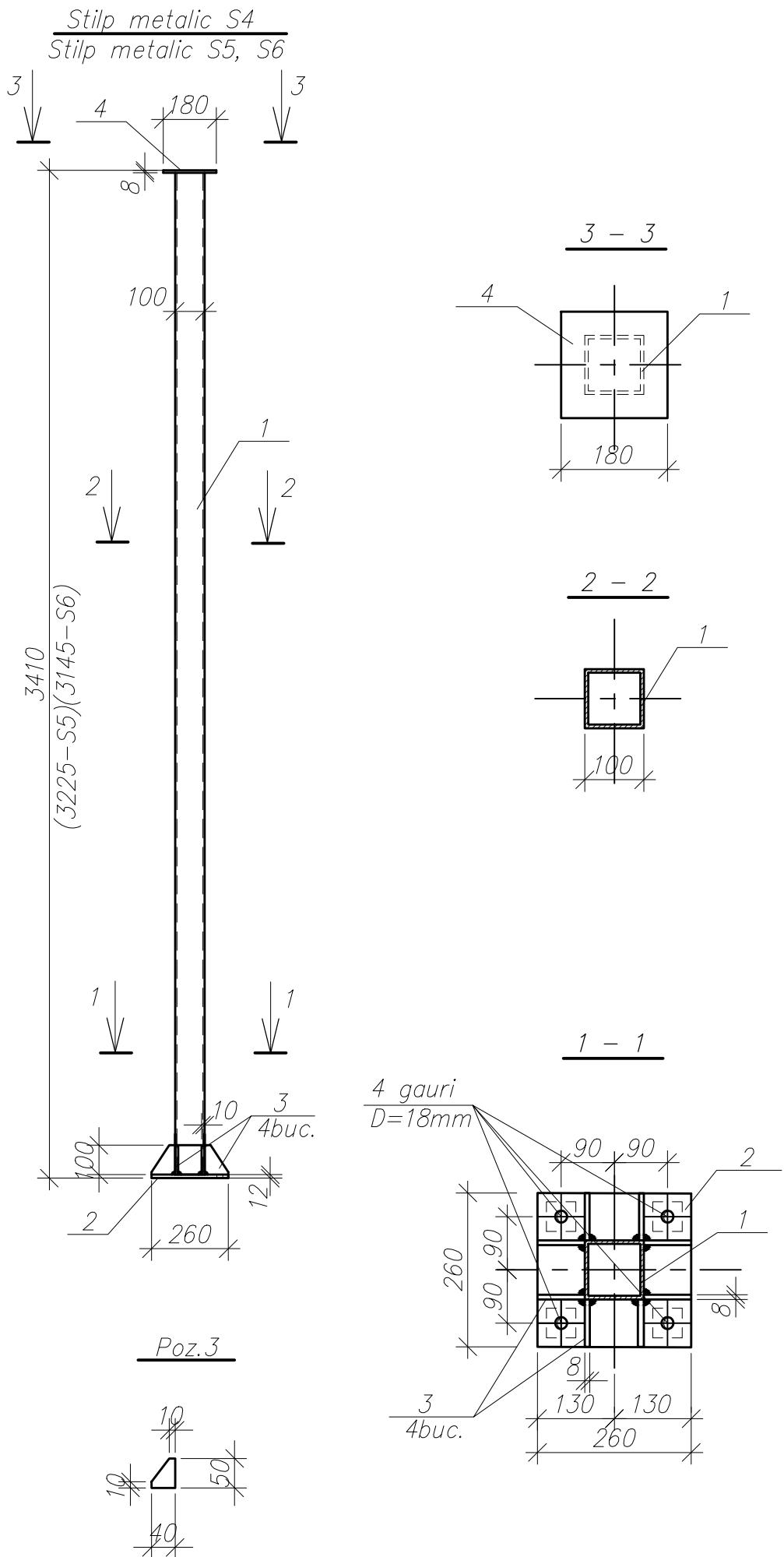
121-C-00-11-00702-00-CBA

Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM în cadrul unei centre de excelență în tehnologii informaționale și de comunicare

				121-C-00-11-00702-00-CBA
				<i>Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru de exelenta in texnologii informationale si comunicatii</i>
ASP	<i>I.Eremciuc</i>			
ISP	<i>N.Ciobanu</i>			
Inginer	<i>A. Sili</i>			
			Faza	Plansa
			P.E.	12
			<i>Stilp metalic S3, S3a, S3b</i>	<i>"ARCODEC-COM" s.r.l.</i>

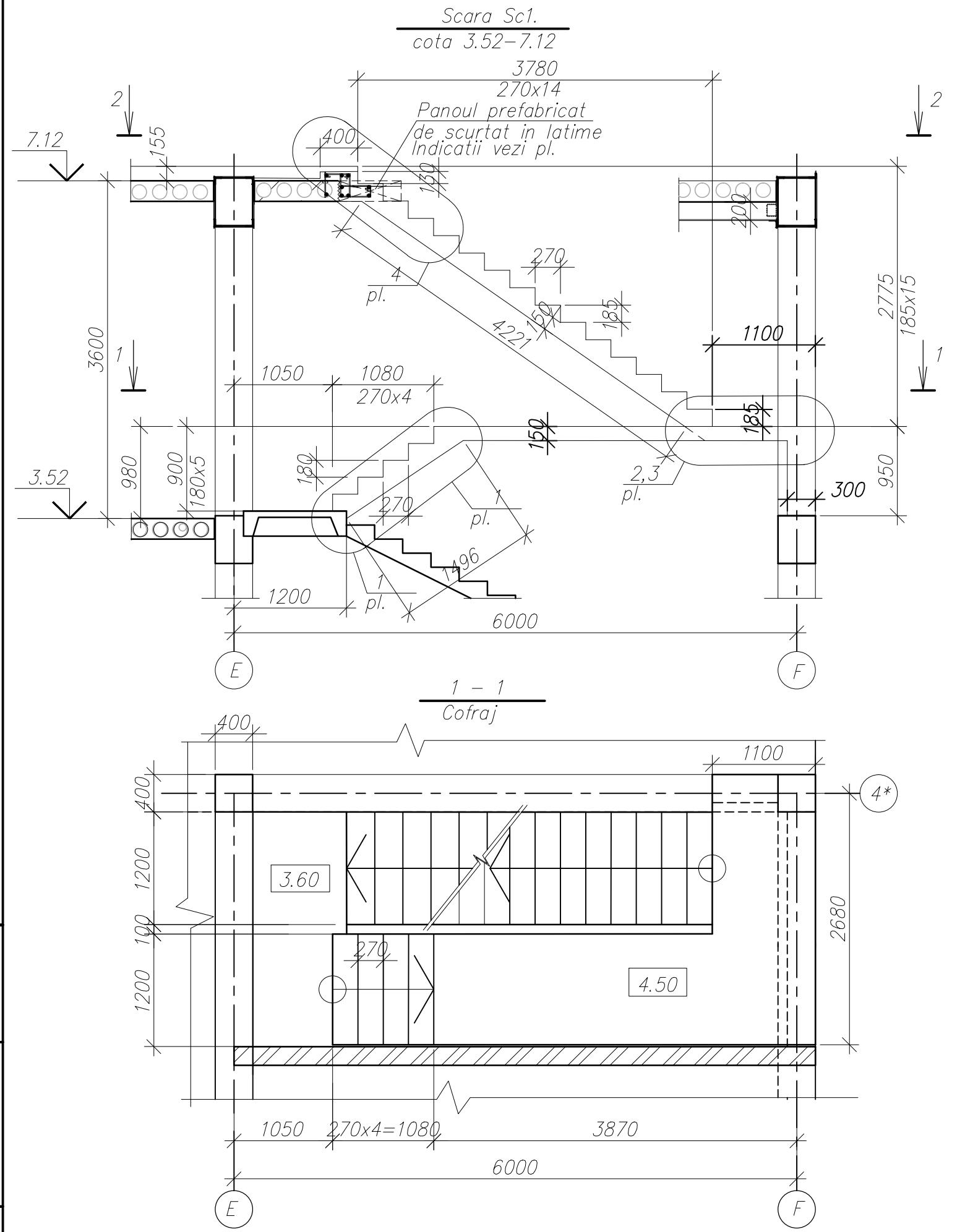
Specificatia elementelor metalice

Form.	Zona	Poz.	Indicatii	Denumiri	Can.	Observ. Masa tot.
FD	1			<u>Stilp metalic S4</u>	Masa totala	67.8 kg
A3	2			□ 100x100x6 GOST 8639-82 L=3390	1	58.4 kg
A3	3			— 260x12 GOST 19903-74* L=260	1	6.4 kg
A3	4			— 40x8 idem L= 50	4	0.5 kg
				— 180x8 idem L= 180	1	2.0 kg
				Metal topit 5%		0.5 kg
				<u>Stilp metalic S5</u>	Masa totala	64.6 kg
FD	1			□ 10 GOST 8240-89 L=3205	1	55.2 kg
A3	2			— 260x12 GOST 19903-74* L=260	1	6.4 kg
A3	3			— 40x8 idem L= 50	4	0.5 kg
A3	4			— 180x8 idem L= 180	1	2.0 kg
				Metal topit 5%		0.5 kg
				<u>Stilp metalic S6</u>	Masa totala	63.2 kg
FD	1			□ 10 GOST 8240-89 L=3125	1	53.8 kg
A3	2			— 260x12 GOST 19903-74* L=260	1	6.4 kg
A3	3			— 40x8 idem L= 50	4	0.5 kg
A3	4			— 180x8 idem L= 180	1	2.0 kg
				Metal topit 5%		0.5 kg



Nr.original.	V/scalitura si data	Nr.schimbat

ASP	I.Eremciuc			121-C-00-11-00702-00-CBA
ISP	N.Ciobanu			
Inginer	A. Sili			
Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru de exelenta in tehnologii informationale si comunicatiilor				Faza Plansa Planse
		P.E.	13	
Stilp metalic S4, S5, S6.				"ARCODEC-COM" s.r.l.

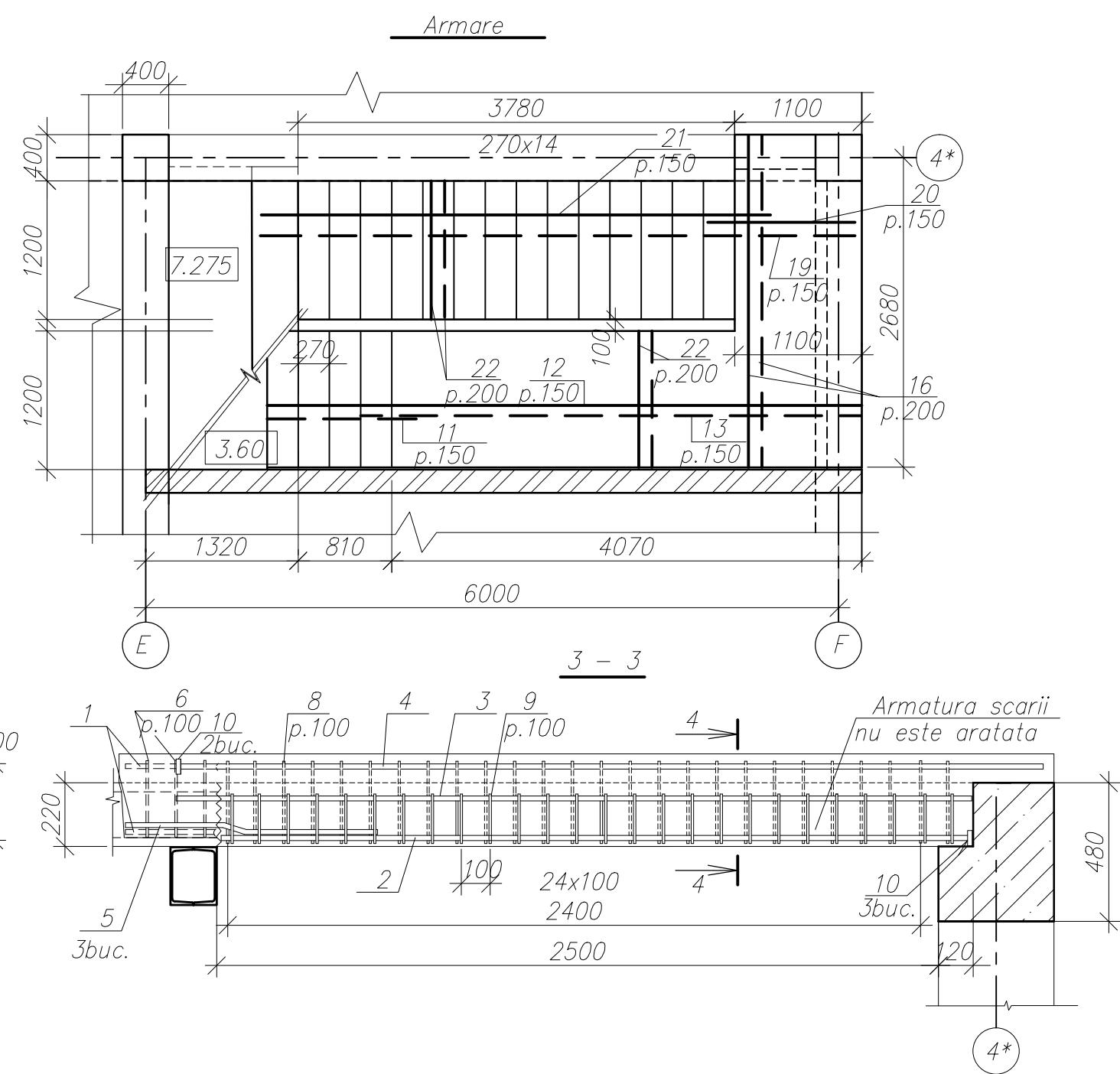
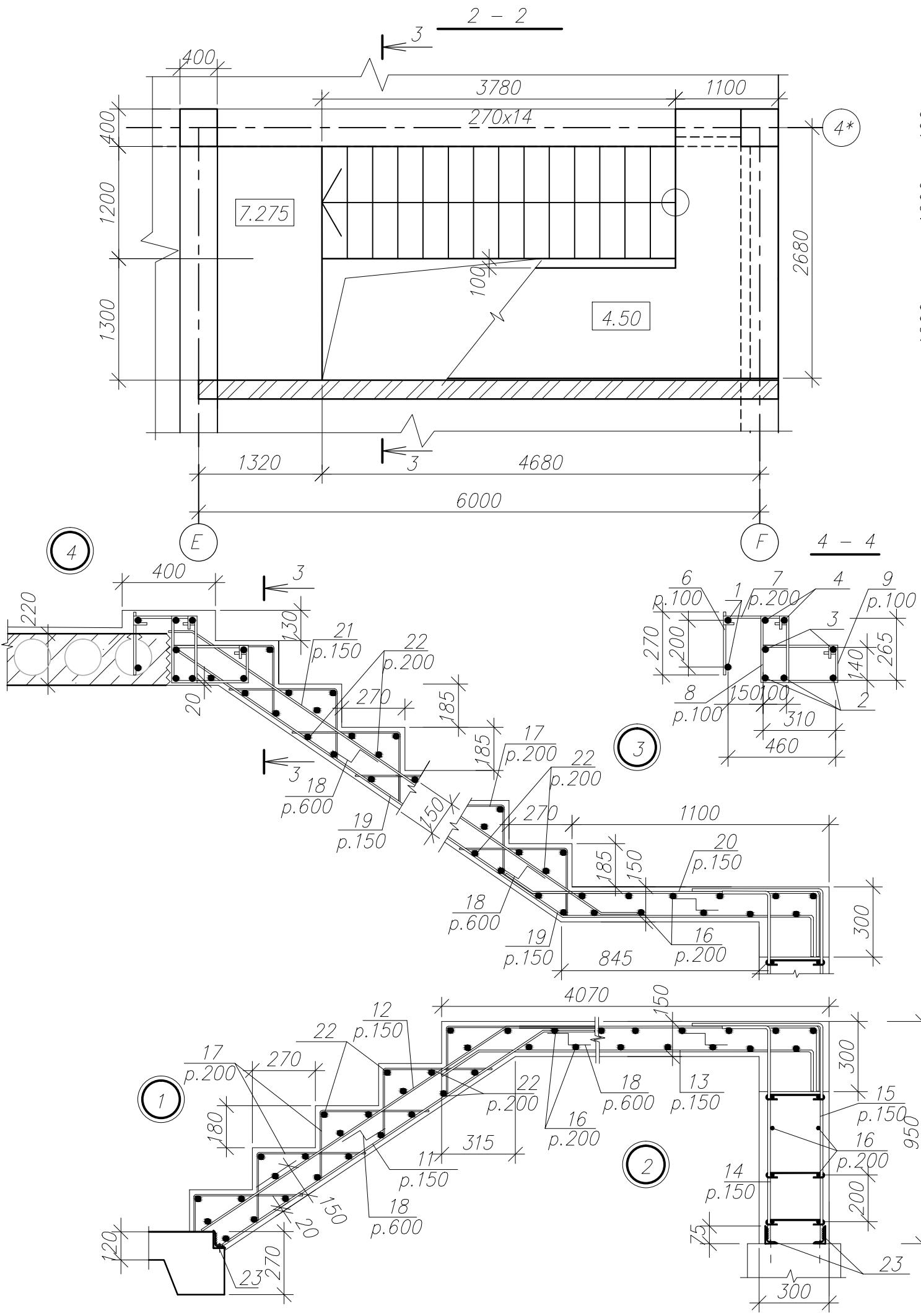


Specificatia elementelor monolite

format	zona	poz	Indicatii	Denumiri	Can	Note (masa tot)
				<u>Carcasa spatiala – Bara cota 7.12</u>		
FD	1			Φ12 AШ GOST 5781-82 L=3170	2	5.6 kg
FD	2			Φ16AШ idem L=2600	3	12.3 kg
FD	3			Φ16AШ idem L=2750	2	8.7 kg
FD	4			Φ12AШ idem L=3000	2	5.3 kg
A3	5			Φ16AШ idem L=880	3	4.2 kg
FD	6			Φ6A1 idem L=270	28	1.7 kg
A3	7			Φ6A1 idem L=400	15	1.3 kg
A3	8			Φ6A1 idem L=880	25	4.9 kg
A3	9			Φ6A1 idem L=1050	25	5.8 kg
A3	10			— 90x12 GOST 19903-74* L=90	5	3.8 kg
				<u>Trepte, podium</u>		
A3	11			Φ12 AШ GOST 5781-82 L=1870	8	13.3 kg
A3	12			Φ12AШ idem L=5570	8	39.6 kg
A3	13			Φ12AШ idem L=4220	8	30.0 kg
A3	14			Φ10AШ idem L=1110	16	11.0 kg
A3	15			Φ10AШ idem L=1450	16	14.3 kg
FD	16			Φ10AШ idem L=m.l.	21	13.0 kg
A3	17			Φ6A1 idem L=760	108	18.2 kg
A3	18			Φ8AШ idem L=750	34	10.1 kg
A3	19			Φ12AШ idem L=6000	8	42.6 kg
A3	20			Φ12AШ idem L=1700	8	12.1 kg
A3	21			Φ12AШ idem L=5310	8	37.7 kg
FD	22			Φ6A1 idem L=1170	70	18.2 kg
FD	23			L 75x50x5 GOST 8510-86 L, m.l.	11.2	53.7 kg
			<u>Materiale</u>	Beton clasa C15, m3	3.5	

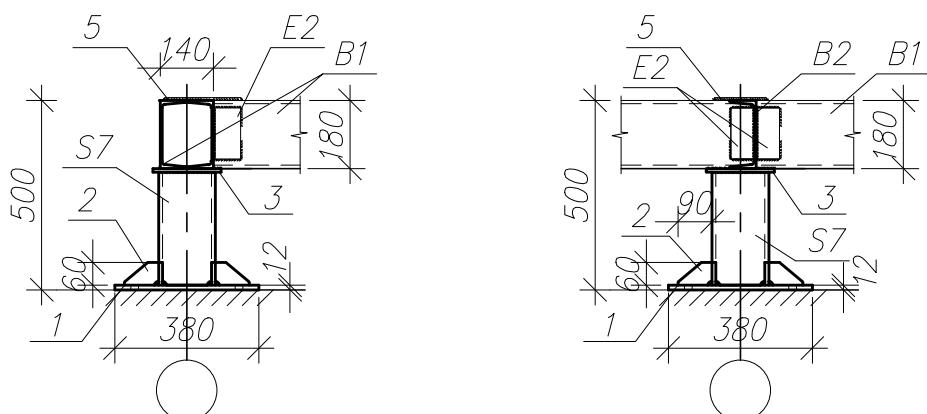
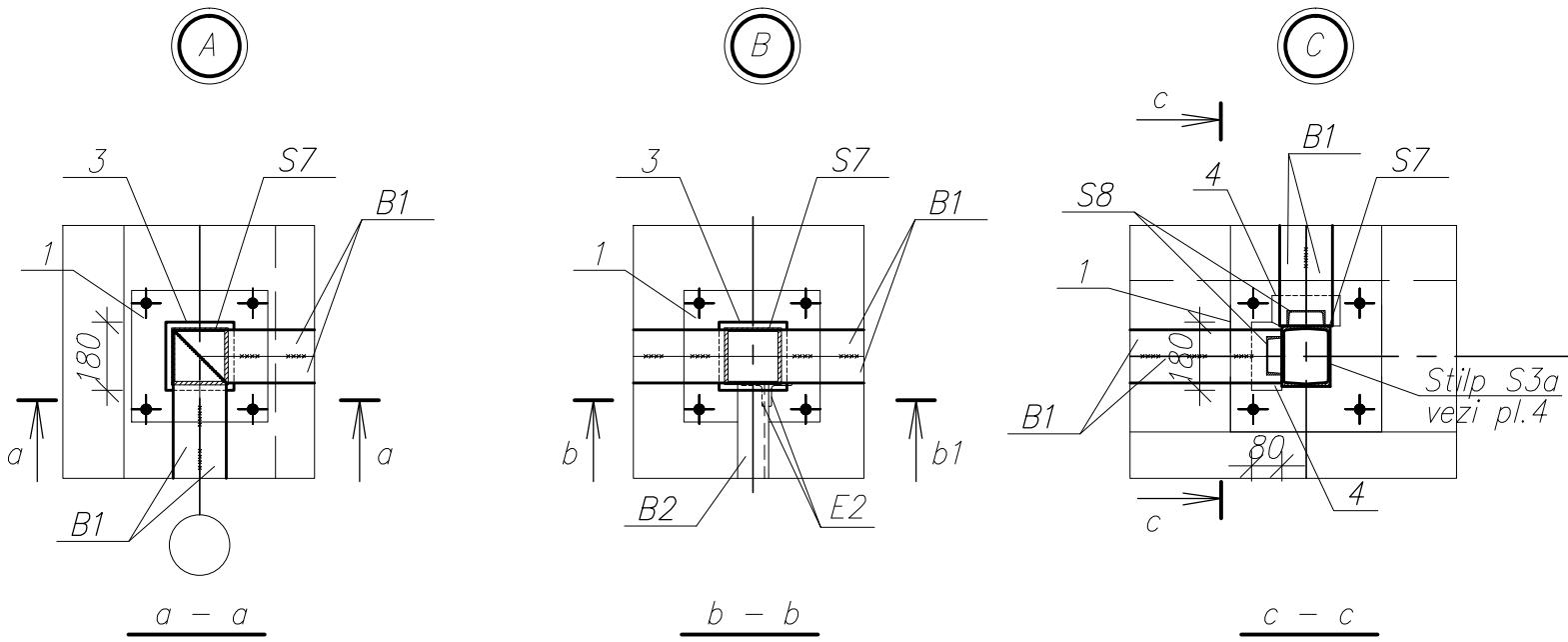
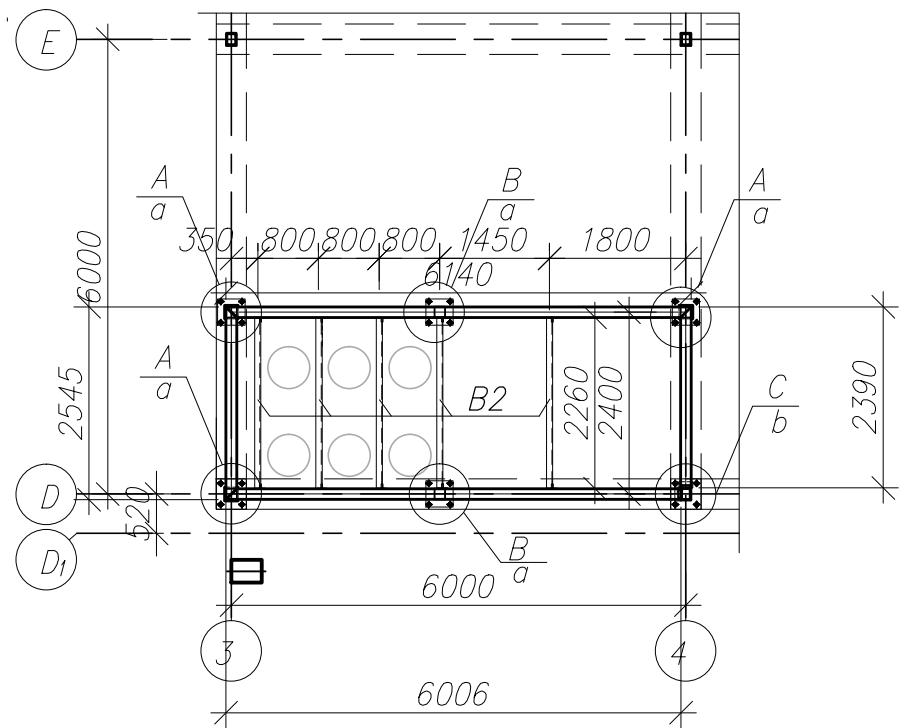
121-C-00-11-00702-00-CBA

Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centrul de exelenta in tehnologii informationale si comunicatii

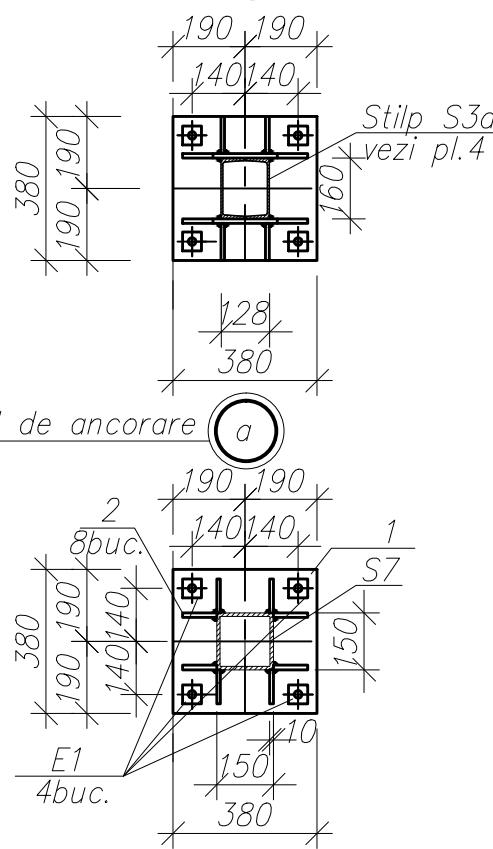


Nr. original.	/scalitura si data	Nr.schimbat
---------------	--------------------	-------------

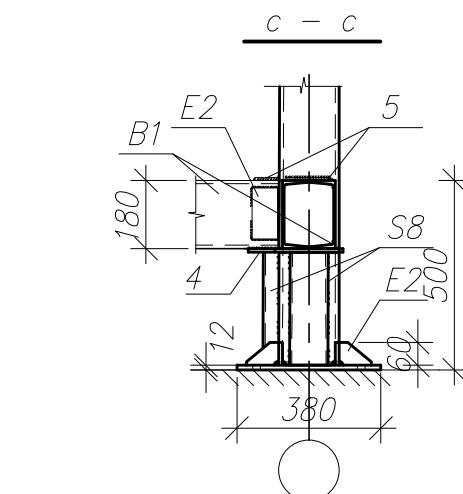
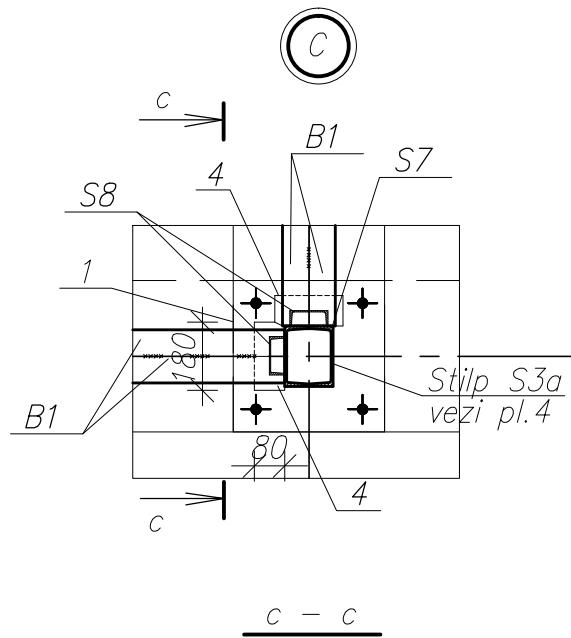
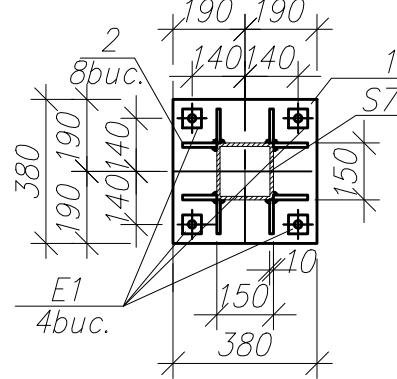
Suport metalic sub ciler



Nod de ancorare b



Nod de ancorare a



Specificatia elementelor metalice

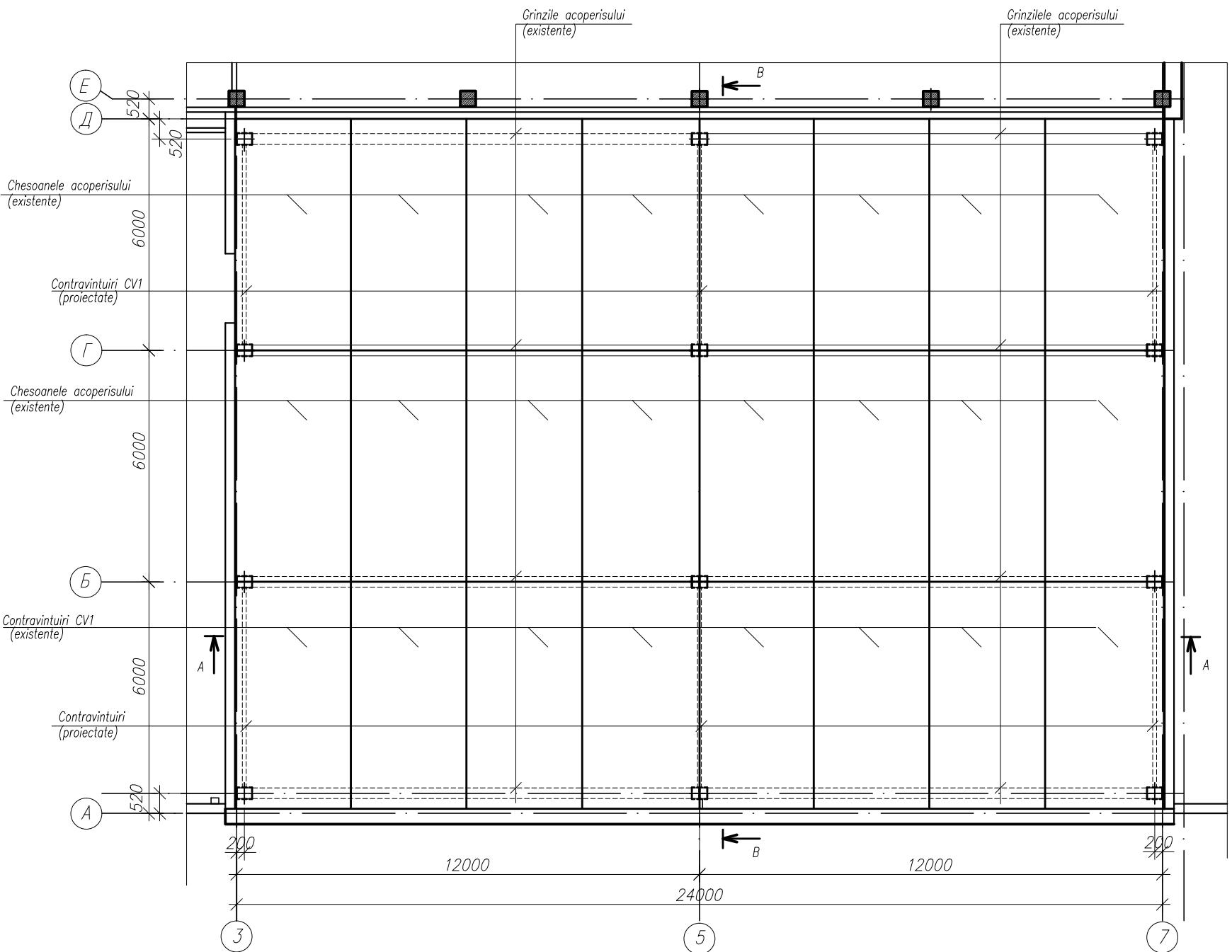
format	zona	poz.	Indicatii	Denumirea	Can.	Observat.
<u>Detalii</u>						
FD	S7			□ 150x150x7 GOST 8639-82 L=290	5	44.6 kg
FD	S8			□ 10 GOST 8240-86 L=290	2	5.0 kg
A3	B1			□ 18 idem L=m.l.	17.7	577.0 kg
A3	B2			□ 18 idem L=2260	5	184.2 kg
A3	1			— 380x12 GOST 103-86 L=380	5	68.0 kg
A3	2			— 60x8 idem L=90	40	13.6 kg
A3	3			— 180x8 idem L=180	5	10.2 kg
A3	4			— 80x8 idem L=180	2	1.8 kg
A3	5			— b=8 idem S, m2	0.3	18.8 kg
A3	E1			— 80x8 idem L=80	20	8.0 kg
A3	E2			L 75x6 GOST 8509-86 L= 140	14	13.5 kg
Metal topit 5%						
Masa totala						
992.0 kg						

Nr.original.	Iscalitura si data Nr.schimbat

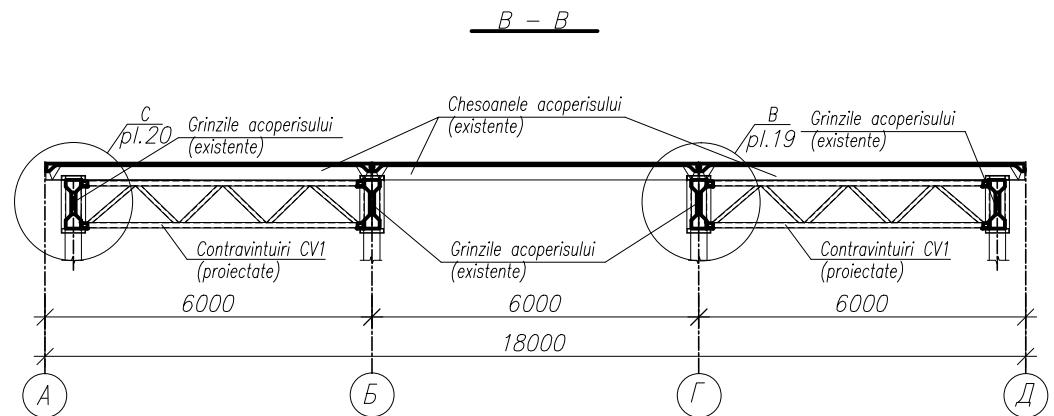
121-C-00-11-00702-00-CBA

Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru
de exelenta in tehnologii informationale si comunicatii

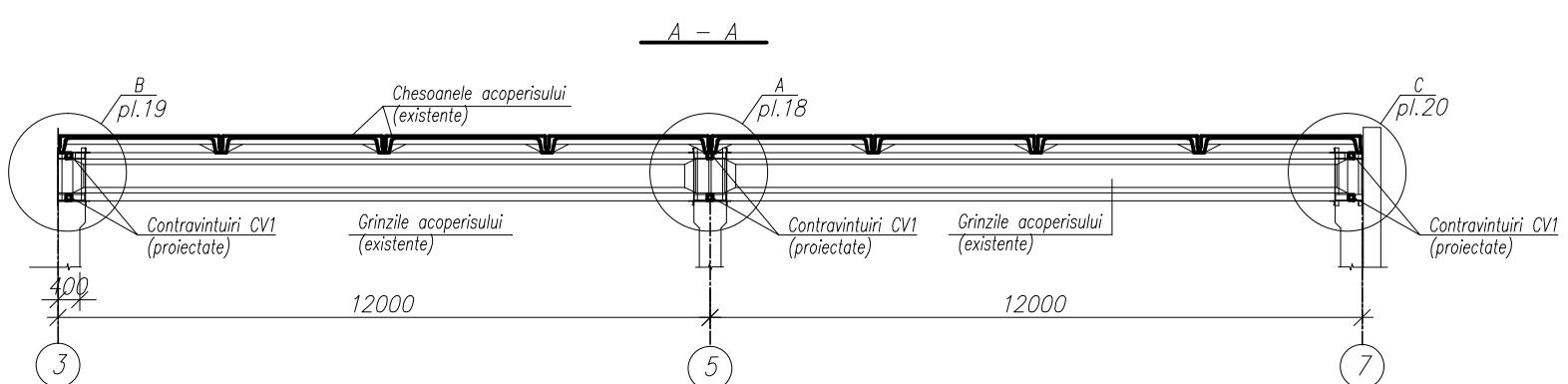
ASP	I.Eremciuc			
ISP	N.Ciobanu			
Inginer	A. Sili			
Extindere etaj tehnic			Faza	Plansa
			P.E.	Planse
			16	
Suport metalic sub ciler			"ARCODEC-COM" s.r.l.	



Marca poz.	Indicatii	Denumiri	Can	Masa un. kg	Observ.
<u>Elemente acoperisului</u>					
CV1	pl. 21	Contravinturi CV1	6		
A	pl.18	Nod A	4		
B	pl.19	Nod B	4		
C	pl.20	Nod C	4		

Note

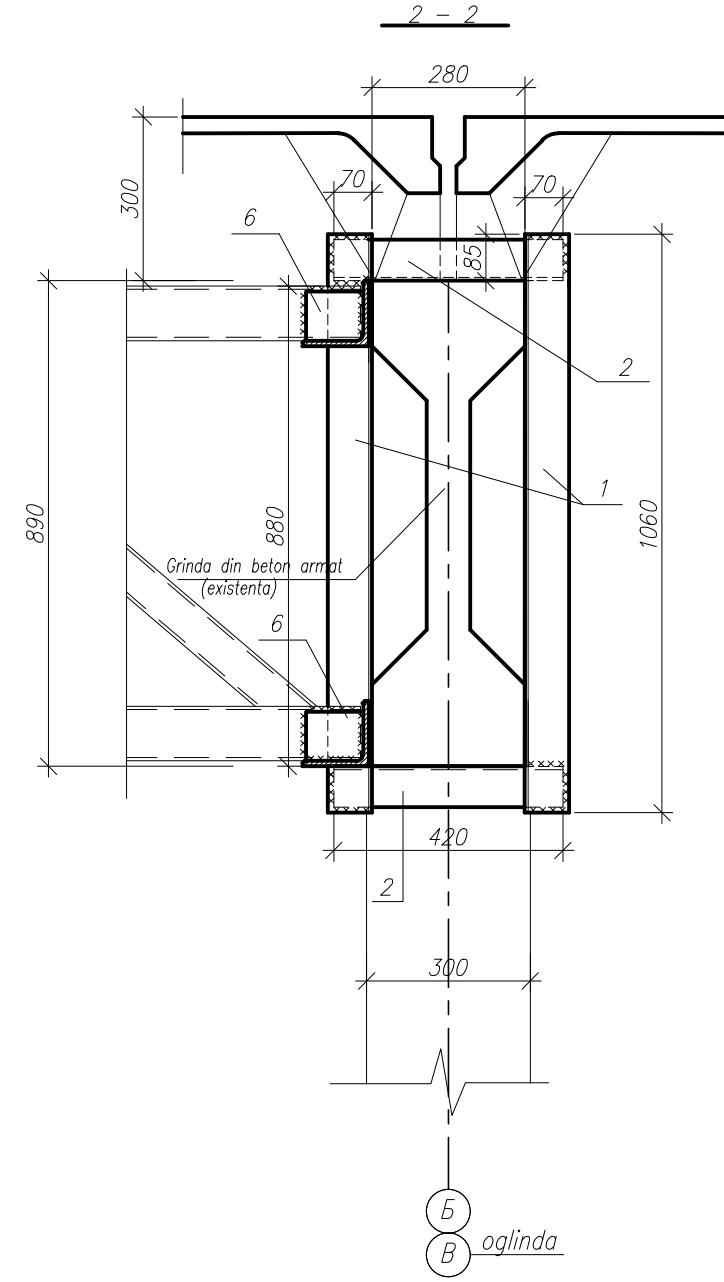
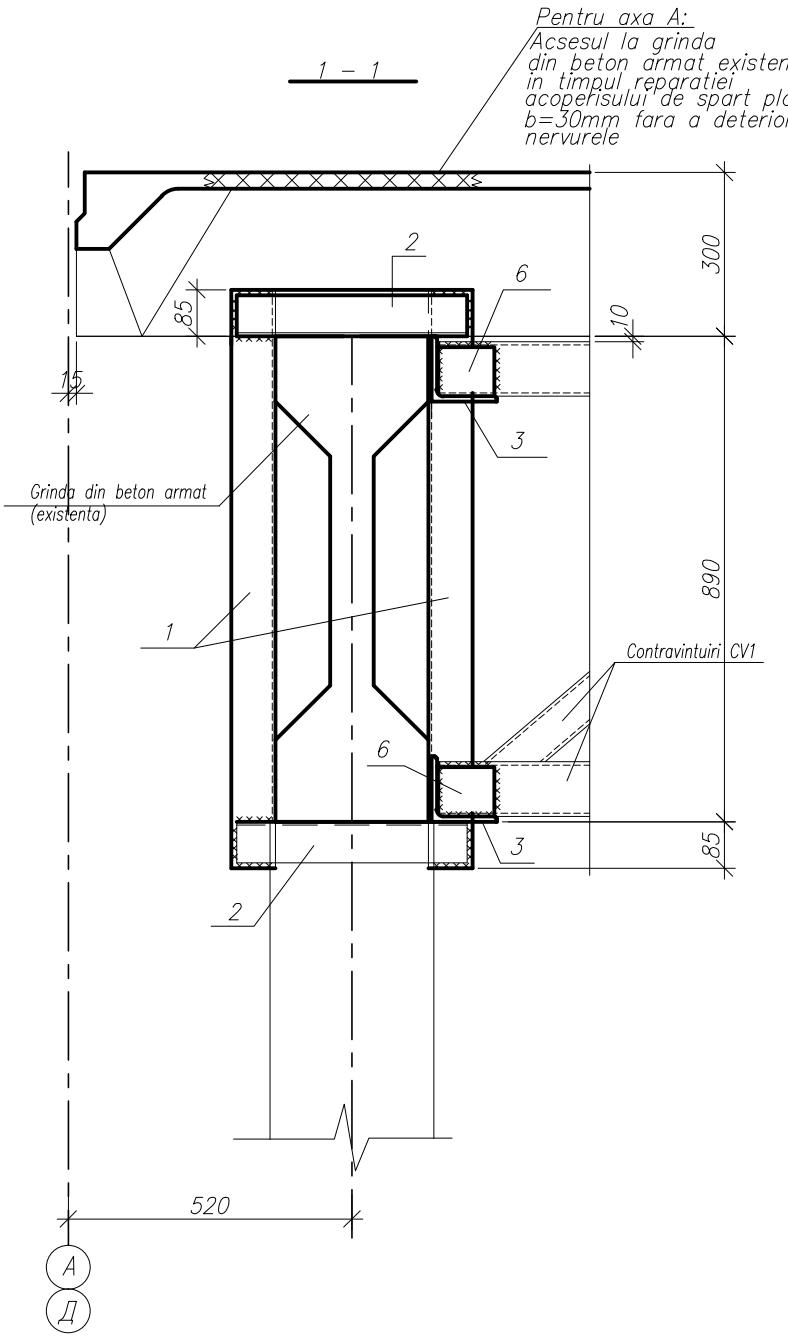
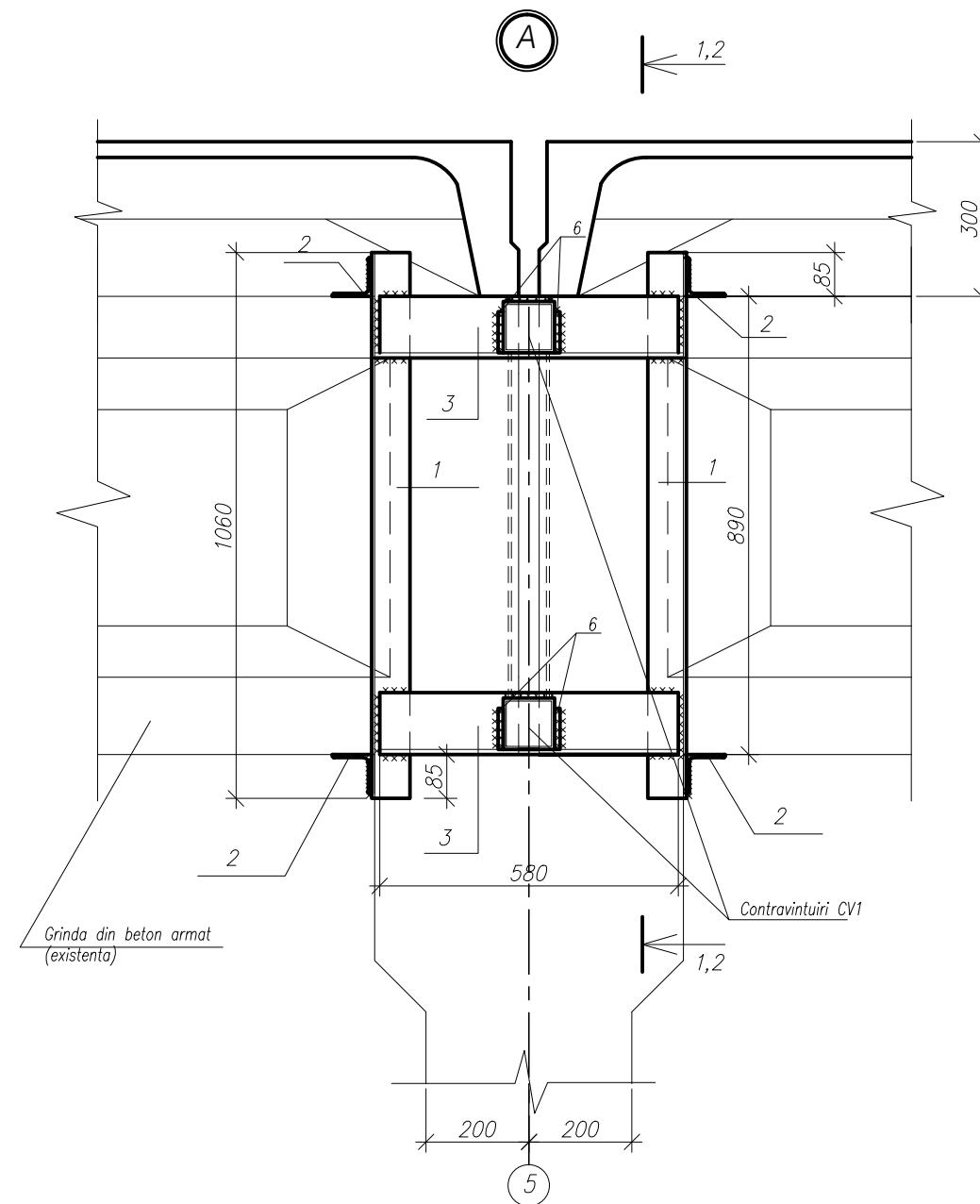
- Elementele metalice de executat din metal C235.
- Elementele metalice se unesc intre ele prin sudura. Lungimea cordoanelor de sudura - pe perimetrul elementelor suprapuse, inaltimea - 4mm dar nu mai mica decit cea mai mica grosime a elementelor sudate. Electrozi de tip 3-42A dupa GOST9466-75*.
- Suprafetele elementelor metalice de gruntuit (ПФ-21 ГОСТ25129-82) si de vopsit cu vopsea de ulei (ПФ115 ГОСТ6465-76) de 2 ori.



121-C-00-11-00702-00-CBA

Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centrul de exelenta in tehnologii informationale si comunicati

ASP	I.Eremciuc	Faza	Plansa	Planse
ISP	N.Ciobanu			
Inginer	A. Sili			
		P.E.	17	
Schema de amplasare elemente acoperis. Contravinturi.				
"ARCODEC-COM" s.r.l.				



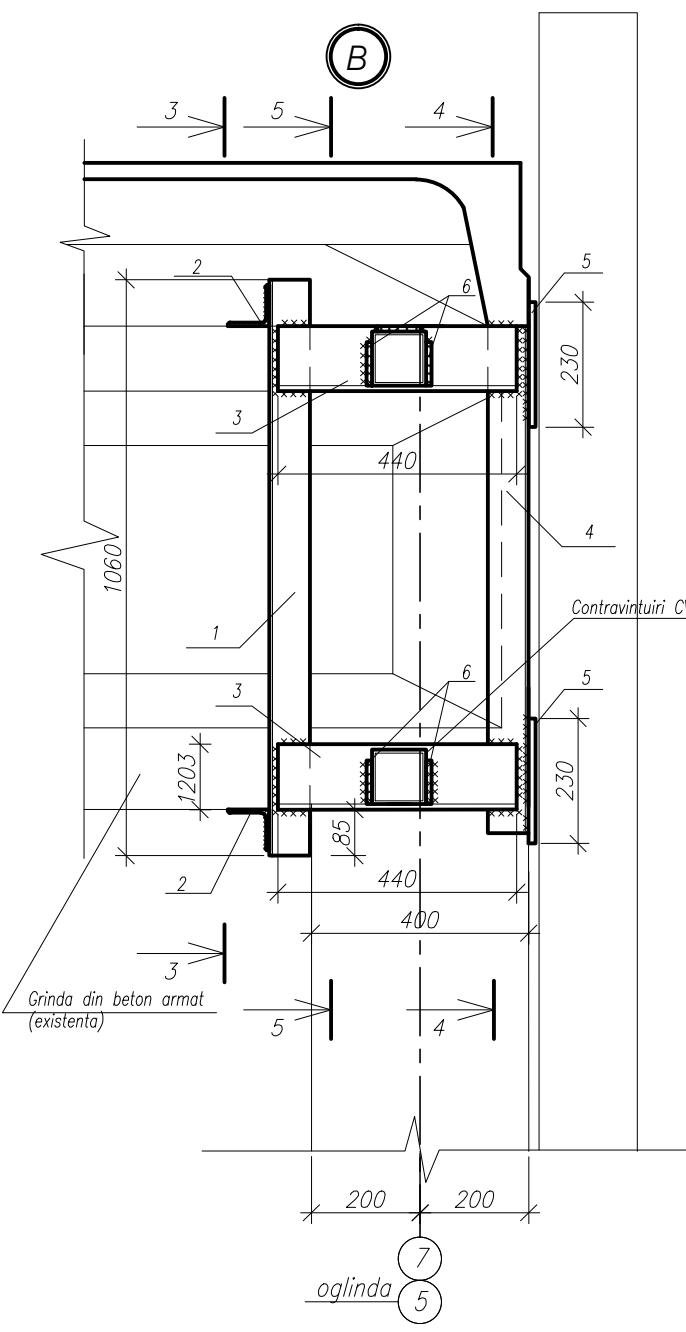
Specificatia elementelor in nodurile de imbinare

Consumul metalului este calculat pentru 1 nod.

121-C-00-11-00702-00-CBA

Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM în cadrul de exelenta în tehnologii informaționale și comunicații

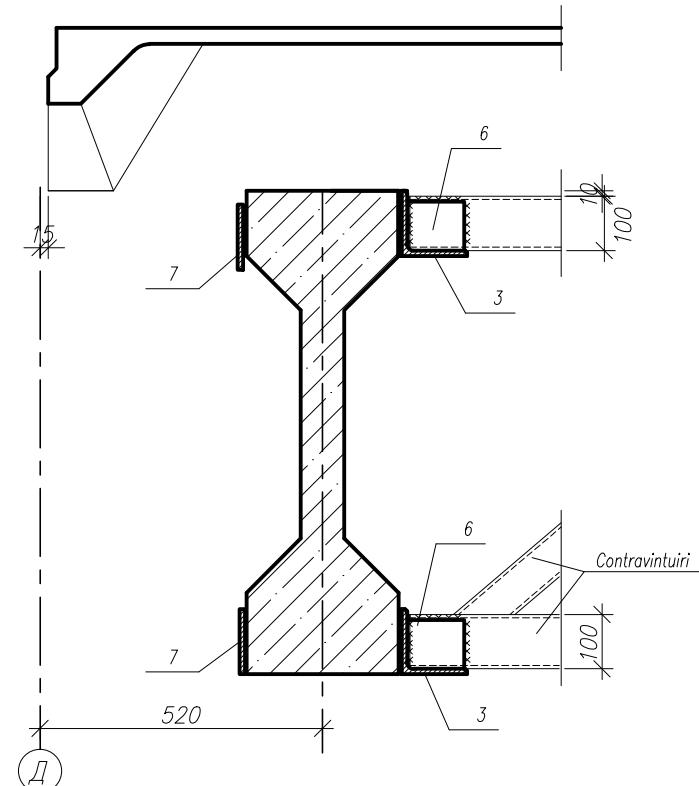
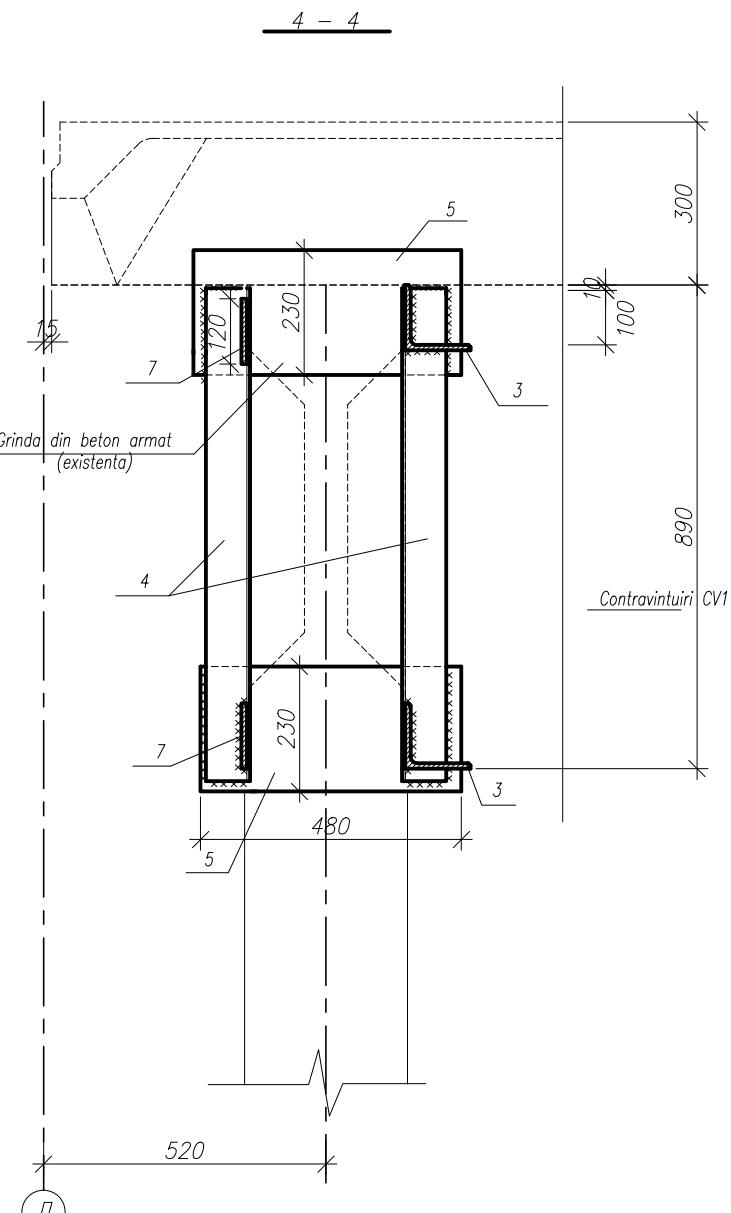
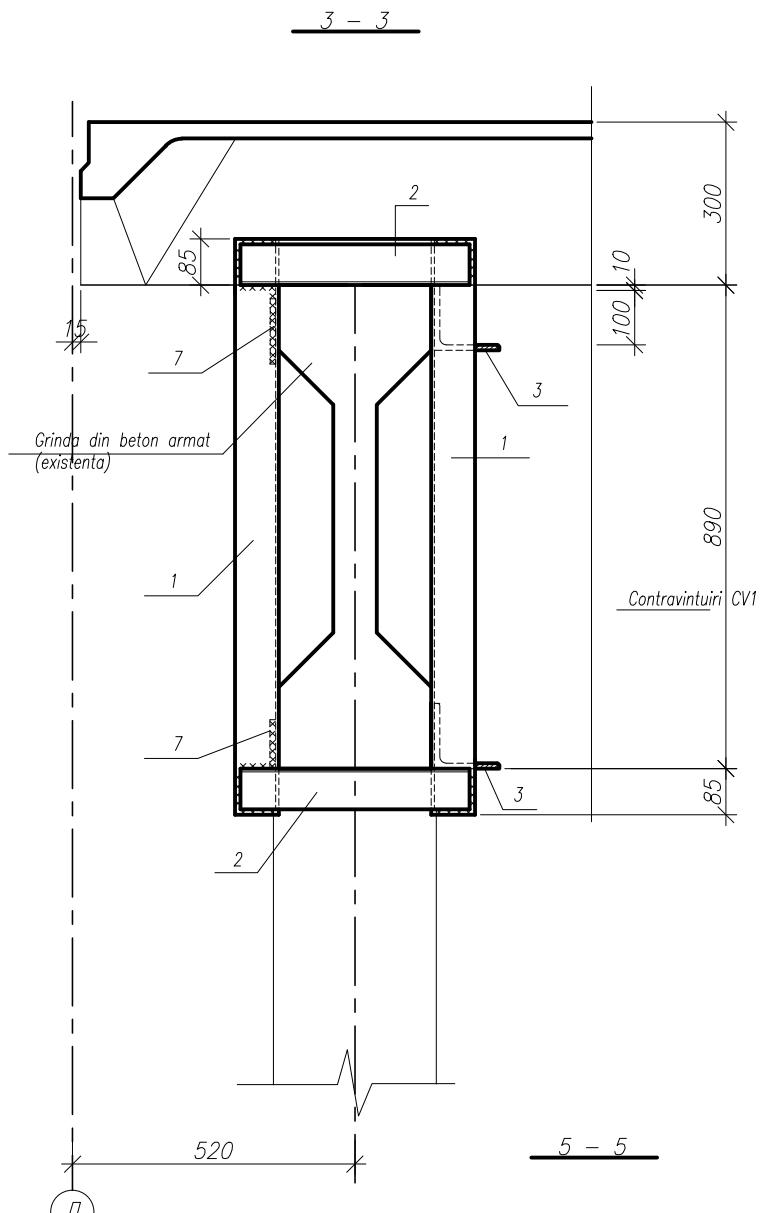
				121-C-00-11-00702-00-CBA			
				<i>Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centrul de exelenta in tehnologii informationale si comunicatii</i>			
ASP	I.Eremciuc						
ISP	N.Ciobanu				Faza	Plansa	Planse
Inginer	A. Sili				P.E.	18	
				<i>Contravinturi. Nodul A</i>		<i>"ARCODEC-COM" s.r.l.</i>	



Specificatia elementelor in nodurile de imbinare

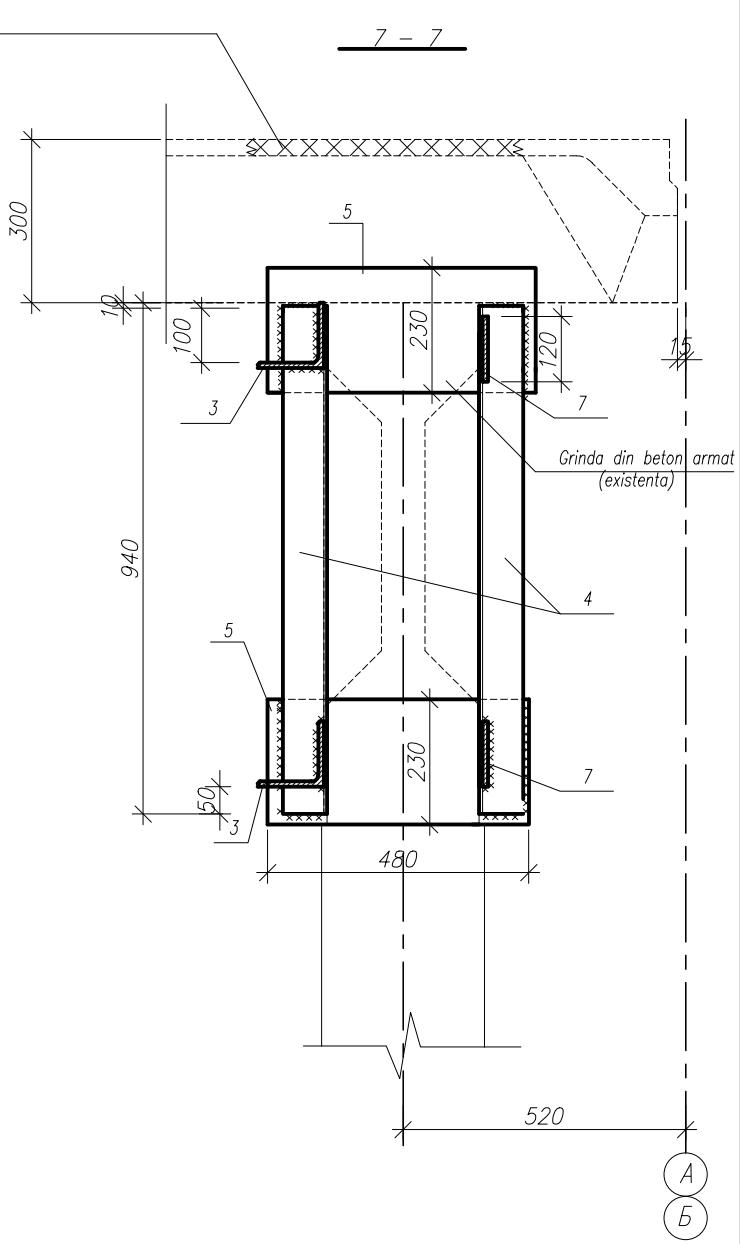
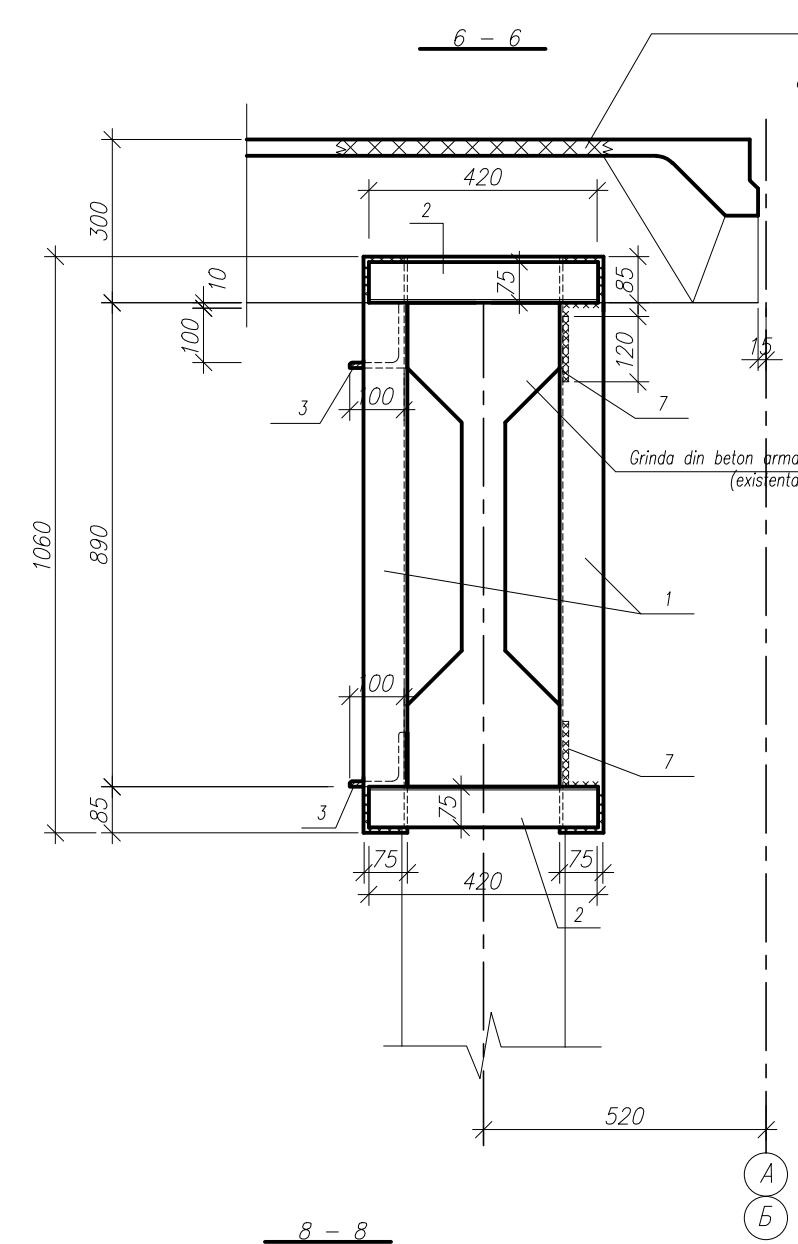
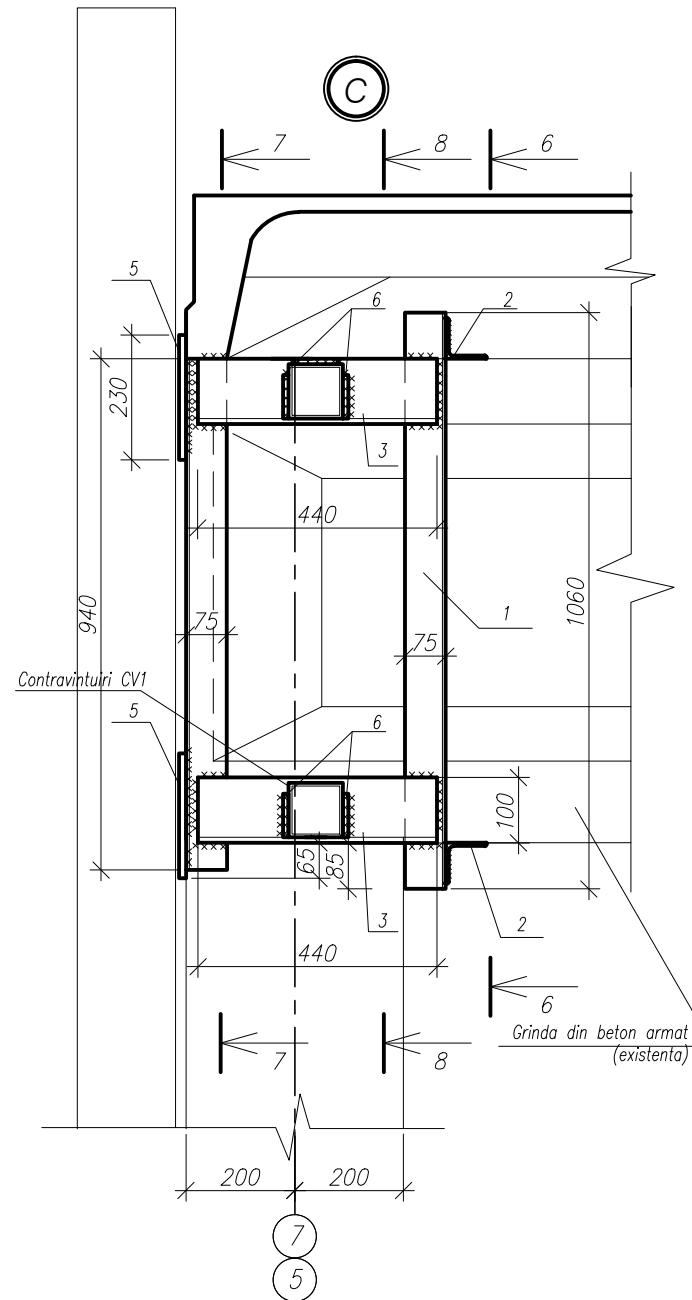
Marca poz.	Indicatii	Denumiri	Can	Masa un. kg	Observ.
		<u>Elemente de imbinare Nod B</u>			
1		L 75x6 GOST 8509-86 L= 1060	2	7.3	
2		L 75x6 idem L= 420	2	2.9	
3		L 100x8 idem L= 440	2	5.4	
4		L 75x6 idem L= 940	2	6.5	
5		- 230x8 GOST 103-76 L= 480	2	6.9	
6		- 70x6 GOST 103-76 L= 100	4	0.33	
7		- 120x8 GOST 103-76 L= 440	2	3.3	

Consumul metalului este calculat pentru 1 nod.



121-C-00-11-00702-00-CBA

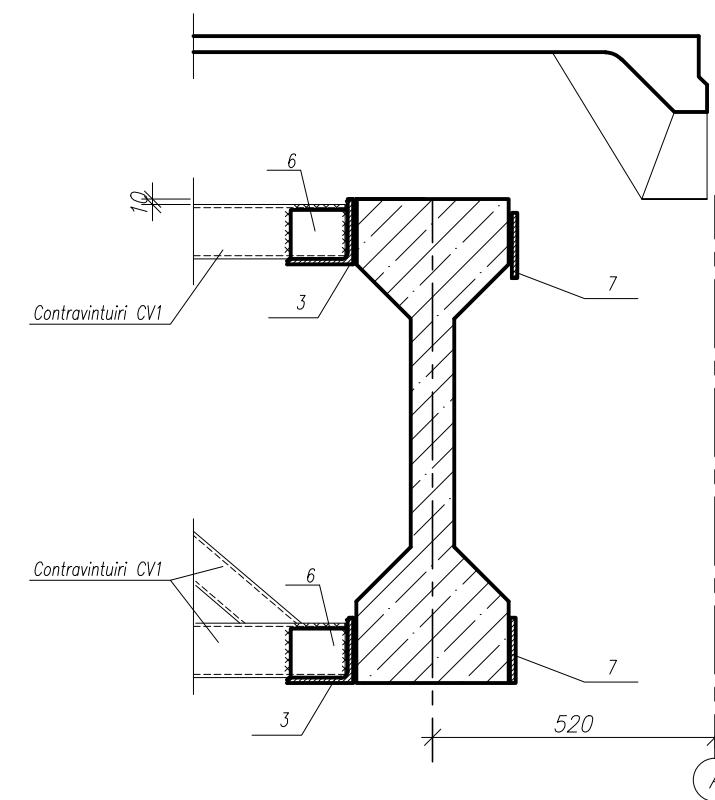
Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centrul de exelenta in tehnologii informationale si comunicatii



Specificatia elementelor in nodurile de imbinare

Marca poz.	Indicatii	Denumiri	Can	Masa un. kg	Observ.
		<u>Elemente de imbinare Nod C</u>			
1		L 75x6 GOST 8509-86 L= 1060	2	7.3	
2		L 75x6 idem L= 420	2	2.9	
3		L 100x8 idem L= 440	2	5.4	
4		L 75x6 idem L= 940	2	6.5	
5		- 230x8 GOST 103-76 L= 480	2	6.9	
6		- 70x6 GOST 103-76 L= 100	4	0.33	
7		- 120x8 GOST 103-76 L= 440	2	3.3	

Consumul metalului este calculat pentru 1 noapte.
Total nod C = 4 buc. (263,7 kg)

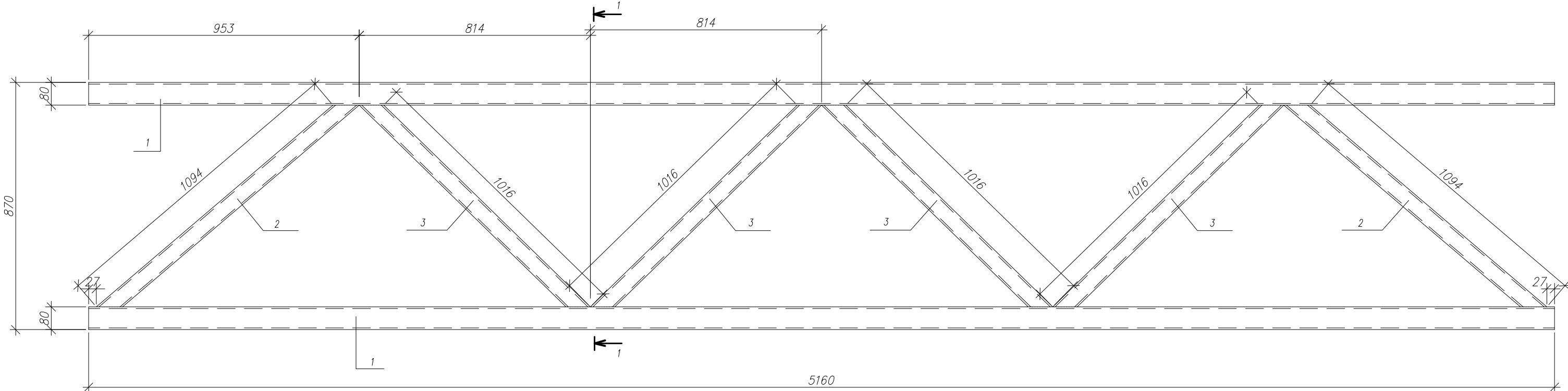


121-C-00-11-00702-00-CBA

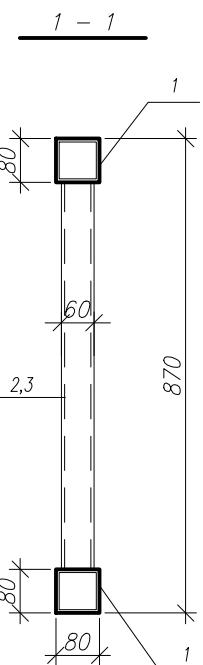
Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM în cadrul de excelență în tehnologii informaționale și comunicării

				121-C-00-11-00702-00-CBA	
				Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru	
ASP	I.Eremciuc				
ISP	N.Ciobanu		Faza	Plansa	
Inginer	A. Sili		P.E.	20	
		<i>Contravinturi. Nodul C</i>		"ARCODEC-COM" s.r.l.	

CONTRAVINTUIRI CV1



Specificatia elementelor metalice

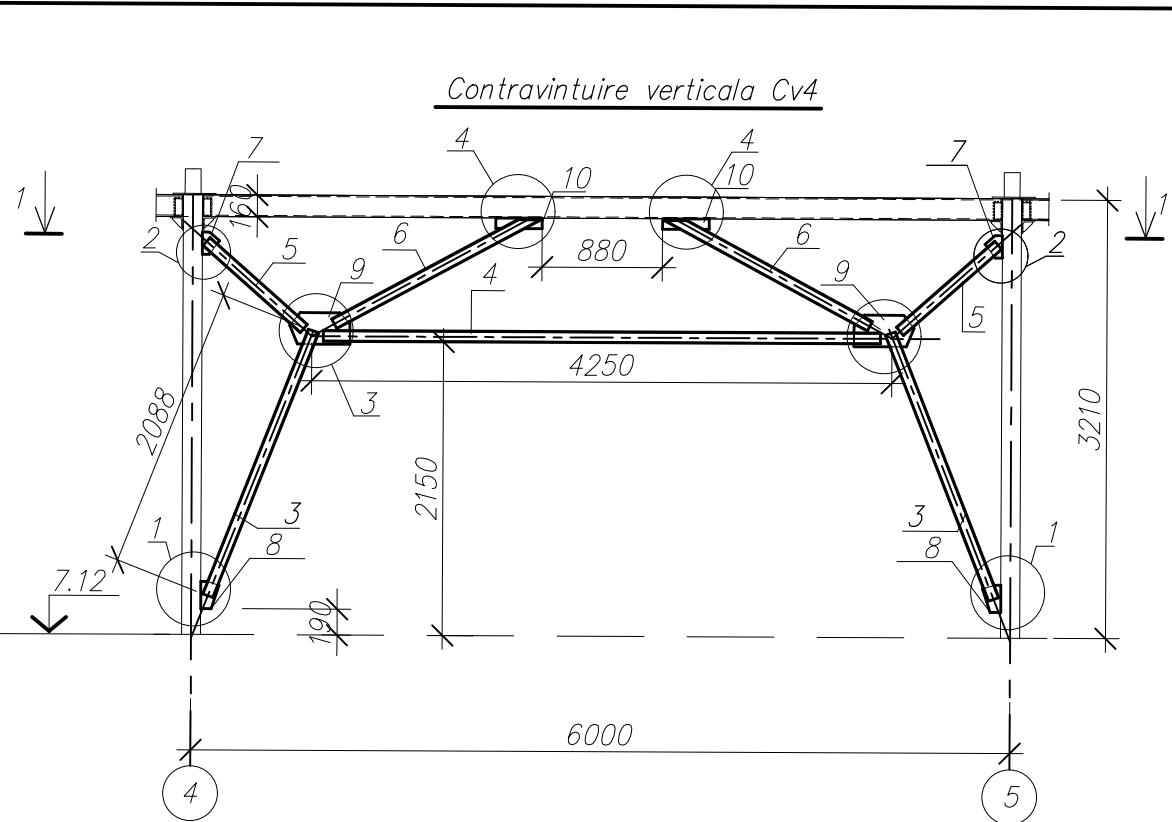


121-C-00-11-00702-00-CBA

Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM în centrul de exelenta în tehnologii informaționale și comunicării

Specificatia elementelor metalice								
format	zona	poz.	Indicatii	Denumirea	Can.	Observat.		
				<u>Contravintuire verticala Cv2</u>				
FD		1		C 12 GOST 8240-86 L=2414	2	50.2 kg		
FD		4		C 12 idem L=4080	2	84.9 kg		
FD		5		C 12 idem L=956	2	19.9 kg		
A3		6		C 12 idem L=1693	2	35.2 kg		
A3		7		— 125x8 GOST 103-86 L=170	2	1.6 kg		
A3		8		— 160x8 GOST 103-86 L=170	2	3.4 kg		
A3		9		— 240x8 idem L=440	2	13.2 kg		
A3		10		— 120x8 idem L=340	2	5.2 kg		
				Metal topit 5%		10.7 kg		
				Masa totala		224.3 kg		
				<u>Contravintuire verticala Cv3</u>				
FD		2		C 12 GOST 8240-86 L=2255	2	46.9 kg		
FD		4		C 12 idem L=4080	2	84.9 kg		
FD		5		C 12 idem L=956	2	19.9 kg		
A3		6		C 12 idem L=1693	2	35.2 kg		
A3		7		— 125x8 GOST 103-86 L=170	2	1.6 kg		
A3		8		— 160x8 L=170	2	3.4 kg		
A3		9		— 240x8 idem L=440	2	13.2 kg		
A3		10		— 120x8 idem L=340	2	5.2 kg		
				Metal topit 5%		10.5 kg		
				Masa totala		220.8 kg		

				121-C-00-11-00702-00-CBA
				Reconstruirea centrului de studii metalografice UTM in centru de exelenta in texnologii informationale si comunicatii
ASP	I.Eremciuc			
ISP	N.Ciobanu		Faza	Plansa
Inginer	A. Sili		P.E.	22
			Contravintuire verticala Cv2, CV3	"ARCODEC-COM" s.r.l.



format	zona	poz.	Indicatii	Denumirea	Can.	Observat.		
			<u>Contravintuire verticală Cv4</u>					
FD		3	C 12	GOST 8240-86	L=2088	2	43.4 kg	
FD		4	C 12	idem	L=4080	2	84.9 kg	
FD		5	C 12	idem	L=956	2	19.9 kg	
A3		6	C 12	idem	L=1693	2	35.2 kg	
A3		7	— 135x8	GOST 103-86	L=155	2	1.6 kg	
A3		8	— 160x8	GOST 103-86	L=170	2	3.4 kg	
A3		9	— 240x8	idem	L=440	2	13.2 kg	
A3		10	— 120x8	idem	L=340	2	5.2 kg	
			Metal topit	5%			10.3 kg	
			Masa totală				217.1 kg	

Note

1. Elementele metalice de executat din metal C235.
 2. Elementele metalice se unesc intre ele prin sudura. Lungimea cordoanelor de sudura – pe perimetru elementelor suprapuse, inaltimea – 4mm dar nu mai mica decit cea mai mica grosime a elementelor sudate. Electroziile de tip 3-42A dupa GOST9466-75*.
 3. Suprafetele elementelor metalice de gruntuit (ПФ-21 ГОСТ25129-82) si de vopsit cu vopsea de ulei (ПФ115 ГОСТ6465-76) de 2 ori.

